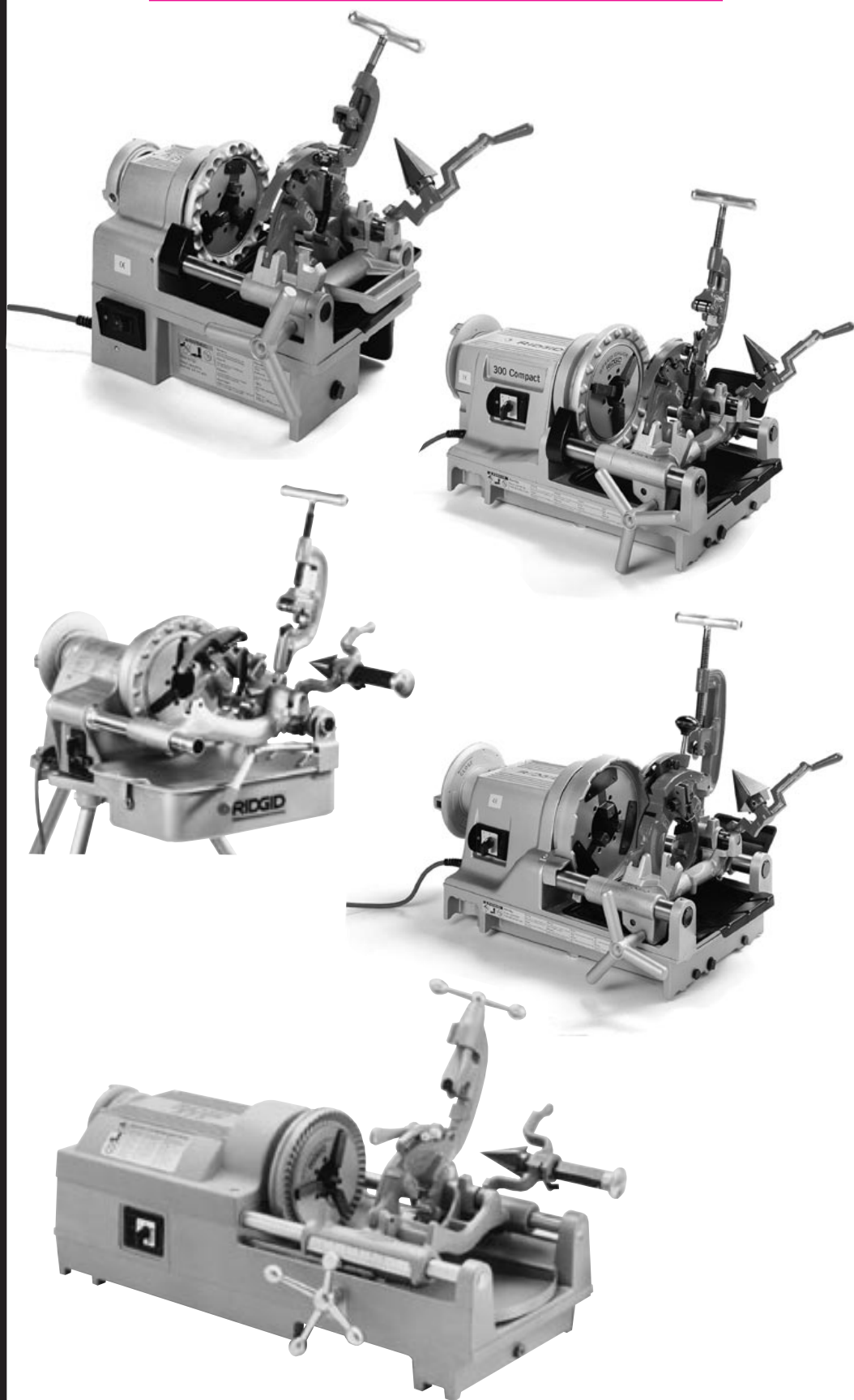


1215  
300  
Компакт  
1233  
300  
535

# RIDGID®





No. 100 (535 → 1996)



No. 1206



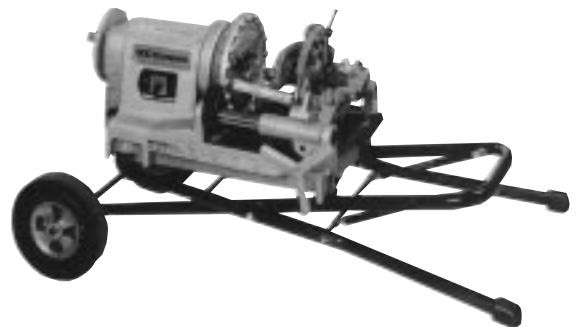
No. 200



No. 250



No. 1203



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ВНИМАНИЕ

Для собственной безопасности, прежде, чем собирать и эксплуатировать этот станок, внимательно и полностью прочитайте данное руководство по эксплуатации. Изучите работу, применение и потенциальные опасности, характерные для данного устройства.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

### Диапазон нарезаемой резьбы

	1215	300 Компакт	1233	300/300A	535 535-2В*
Труба	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Шпилька	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

### Диапазон обрезки

Труба	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Шпилька	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Зенковка	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Уровень шума	80 дБ	79.5 дБ	80 дБ	80 дБ	80 дБ
Вес	41 кг	52 кг	56 кг	48/90 кг	110 кг
Эл. двигатель	1.1 кВт	1.7 кВт	1.7 кВт	1.5 кВт	1.5 кВт

Имеются либо на 230 В, либо на 110 В - 50/60 Гц (модель 535: 400 В)  
Требующиеся предохранители 10 А (230 В), 20 А (115 В)

\* Только для модели 535-2В

Вес: 170 кг

Эл. двигатель: 400 В, 3 фазы, 50 Гц, 1,35/1,7 кВт, 35/70 мин

### Стандартный комплект принадлежностей

	1215	300 Компакт	1233	300/300A	535
Резьбонарезная головка 811А	-	-	-	х	х*
Резьбонарезная головка 812А	х	-	-	-	-
Резьбонарезная головка 815А	-	х	х	-	х*
Еврогребенки 1/2"-3/4", 1"-2" BSPT	х	х	х	х	х
Автоматическая резьбонарезная головка 928	-	-	х	-	-
Быстрорежущие гребенки 2 1/2"-3" BSPT	-	-	х	-	-
Минеральное масло для нарезания резьбы	2 л	5 л	5 л	5 л	5 л

\*Факультативна

### Дополнительные принадлежности

#### Компакт 300, 1233

Подставка с ножками и лотком № 100

Подставка с колесами и ящиком № 200

Складная подставка № 250

Патрон для патрубков 2 1/2" или 3" № 419

(мин./макс. длина патрубка 8,2/19 см)

Патрон для патрубков 1/2" - 2" № 819

1215: Подставка-тренога № 1203

300, 300А, 535: См. каталог РИДЖИД

### Транспортировка и установка

Станок может устанавливаться на верстаке или крепиться к одной из подставок РИДЖИД, как это показано на иллюстрации (см. страницу 2). Альтернативно в имеющиеся гнезда могут быть вставлены четыре трубы одинаковой длины (только на станках моделей Компакт 300, 535 и 1233).

### Подготовка станка к работе

Перед тем, как пользоваться станком, прочитайте инструкцию по технике безопасности. Если вы не уверены в каком-либо аспекте пользования данным оборудованием, свяжитесь со своим дистрибьютором продукции РИДЖИД. Этот

станок предназначен для нарезания резьбы на трубах и шпильках и - с факультативными принадлежностями РИДЖИД - для нарезания резьб и желобов на трубах (кроме модели 1215). Мы настоятельно рекомендуем, чтобы он не подвергался модифицированию и/или не использовался для каких-либо иных целей, кроме тех, для которых предназначен, включая изготовление или разъединение фитингов, нанесение пакли или использование в качестве привода для иного оборудования. Устанавливайте станок не у дверей и не в проходах и обеспечивайте полный обзор рабочего участка с рабочего места. Чтобы не подпускать людей к вращающейся трубе, пользуйтесь ограждением. Не пользуйтесь станком в сырых и влажных местах. Проверьте, чтобы напряжение станка соответствовало напряжению электросети. Прежде, чем подключать станок к электророзетке, убедитесь в исправности работы ножного выключателя и в том, что переключатель находится в положении "0". Ножной выключатель обеспечивает полное управление станком, который работает только при нажатой педали. Для собственной безопасности убедитесь, что педаль работает без помех, и расположите ее так, чтобы можно было легко достать все пускорегулирующие устройства. Если труба выступает за задний зажимной патрон больше, чем на 1 м, используйте подставку для труб. При большей длине трубы добавляйте подставки для труб (см. рис. 1).

### Эксплуатация

Резьбонарезные станки РИДЖИД разработаны так, чтобы на них было легко работать (см. рис. 2).

**Зажимной патрон (А):** Закройте патрон, повернув маховик против часовой стрелки. Проверьте, чтобы труба была центрирована, и затяните кулачки патрона повторным вращением маховика.

**Труборез (В):** Установите ролик трубореза на то место, где необходимо произвести отрезку, и вводите его во вращающуюся трубу, поворачивая рукоятку трубореза по часовой стрелке (рис. 3).

**Зенкер (С):** Произведите зенковку трубы, надавливая на рукоятку привода каретки (рис. 4).

**Резьбонарезная головка (D):** Вставьте требующиеся гребенки. Настройте резьбонарезную головку (см. рис. 5). При вращающейся трубе подведите каретку так, чтобы гребенки соприкоснулись с трубой. Продолжайте давить на рукоятку привода каретки, пока гребенки не "схватятся". В конце резьбы резьбонарезная головка автоматически откроется.

### Установка гребенок в резьбонарезной головке.

Полностью откройте резьбонарезную головку (см. рис. 6). Вставьте гребенки с теми же номерами, которые показаны на резьбонарезной головке, в пазы так, чтобы они были "вставлены до линии", отмеченной А (812А, 815А) или пока защелка (В) не войдет в зацепление с гребенкой (928). Повращайте кулачок, чтобы выровнять требующийся размер с отметкой.

### Регулировка глубины и длины резьбы

См. рис. 5, 7а и 7б.

### Система подачи масла

Высококачественная жидкость для нарезания резьбы необходима для получения резьбы наилучшего качества и помогает обеспечить максимальный срок службы гребенок. Мы рекомендуем, чтобы для обеспечения надежности работы станка использовалась только жидкость для нарезания резьбы компании РИДЖИД. Следите за чистой фильтрующей поддоном на резервуаре для масла. Заменяйте масло, когда оно загрязнится. Минеральное и синтетическое масло РИДЖИД смывается водой. Выполняйте местные правила по промывке водоспускных устройств как можно скорее после завершения операции. Проверьте резервуар для масла и добавляйте масло так, чтобы оно покрывало фильтрующий поддон (см. рис. 8). Поток масла может регулироваться вентилем на каретке (см. рис. 9) или масляным наконечником на модели 535\*. (На модели 300 не регулируется.)

### Техническое обслуживание

Смазывайте подшипники через каждые 6 месяцев (см. рис. 10). Очищайте зубчики губок кулачков при помощи проволочной щетки. Заменяйте комплект губок, когда они изнашиваются (см. рис. 11). Через каждые 6 месяцев проверяйте износ щеток (см. рис. 12А) и заменяйте их, когда они сотрутся короче 12 мм. Для проведения любого иного обслуживания и текущего ремонта доставьте станок в уполномоченный сервисный центр РИДЖИД.

## ВНИМАНИЕ

Данный станок поставляется со смываемым водой минеральным маслом для нарезания резьбы производства фирмы РИДЖИД, обеспечивающим получение оптимальной резьбы и длительный срок службы гребенок. Перед использованием проверьте свои местные правила, которые могут запрещать использование продуктов из минерального масла на определенных устройствах

# Eksplloatavimo instrukcija

## Svarbu:

Prieš naudodamiesi šia įranga, Jūsų pačių saugumui, atidžiai perskaitykite šias instrukcijas ir įsidėmėkite visas saugumo taisykles. Sužinokite kaip dirbti su šiomis staklėmis ir įvertinkite visus pavojus, charakteringus šiam įrenginiui

## CHARAKTERISTIKOS SRIEGIMO GALIMYBĖS

Įranga	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Vamzdis	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Varžtas	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

## PJOVIMO GALIMYBĖS

Vamzdis	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Varžtas	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Užvartų nuėm.	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Triukšmas	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Svoris	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Variklis	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Gali būti 230V arba 110V - 50/60 Hz (535: 400V)  
Saugikliai 10A (230V), 20A (115V)

\*535-2B tiktai  
Svoris: 170kg  
Variklis: 400V, 50 Hz, 1.35/1.7 kW, 35/70 aps./min

## STANDARTINĖ ĮRANGA

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
811A srieg. galva	-	-	-	x	x*
812A srieg. galva	x	-	-	-	-
815A srieg. galva	-	x	x	-	x*
BSPT peiliukai	x	x	x	x	x
Automat. srieg. 928 galva	-	-	x	-	-
2 1/2"-3" BSPT HS peil	-	-	x	-	-
Tepalas sriegimui	2 L	5 L	5 L	5 L	5 L

## PRIEDAI

### 300 Compact, 1233

100 darbatalis su padėklų  
200 pervežamas darbatalis  
250 sulankstomas darbatalis  
419 nipelio griebtuvas 2 1/2" arba 3"  
(8.2/19 cm min/max. nipelio ilgis)  
819 nipelio griebtuvas 1/2"- 2"

1215: 1203 trikojis stovas  
300, 300A, 535: žiūrėkite RIDGID kataloge

## TRANSPORTAVIMAS IR VALDYMAS

Įranga gali būti tvirtinama prie darbatalių arba komplektuojama su vienu iš RIDGID stalių. Kitu atveju, keturi vienodo ilgio vamzdžiai gali būti montuojami į numatytus lizdus.

## ĮRANGOS PARUOŠIMAS

Prieš naudodami įrangą perskaitykite informacinį saugumo lapelį. Jeigu iškilo kokių nors neaiškumų, kreipkitės į RIDGID platintoją. Ši įranga skirta vamzdžiams ir varžtams sriegti. Mes primygtinai rekomenduojame nemodifikuoti ir nenaudoti įrangos kitokiai veiklai negu yra numatyta. Statykite įrangą toliau nuo durų ir įsitikinkite, kad visa darbo vieta gerai

matosi nuo operatoriaus pozicijos. Aptverkite darbo vietą, kad apsaugotumėte žmones nuo besisukančio vamzdžio. Nenaudokite įrangos šlapiose ar drėgnose sąlygose. Įsitikinkite, kad įrangos įtampa atitinka srovės šaltinio įtampą. Prieš jungdami į srovės šaltinį patikrinkite ar veikia kojinis jungiklis ir ar jis yra pozicijoje "0". Kojinis jungiklis leidžia pilnai kontroliuoti įrangą, kuri veiks tik tada, kai pedalas yra nuspaustas. Jūsų pačių saugumui įsitikinkite, kad kojinis jungiklis veikia be problemų ir padėkite jį taip, kad visas valdymas būtų lengvai pasiekiamas. Prilaikykite/paremkite vamzdį, jeigu jo ilgis viršija 1 m. Naudokite daugiau atramų ilgesniems vamzdžiams. (žr. Pav. 1)

## OPERACIJOS

RIDGID sriegimo mašinos yra lengvai naudojamos (žr. pav 2)

**Griebtuvas (A):** Uždarykite griebtuvą sukdam rankeną prieš laikrodžio rodyklę. Patikrinkite ar vamzdis yra centre ir suspauskite gniaužtus sukdam rankeną.

**Pjovėjas (B):** Nustatykite pjovimo vietą ir leiskite rankeną į vamzdį sukdam ją pagal laikrodžio rodyklę (pav. 3) kol sukamas vamzdis.

**Užvartų nuėmimas (C):** Nuimkite užvartas spausdami rankeną (pav. 4)

**Sriegimo galvutė (D):** Įstatykite reikiamus peiliukus. Paruoškite sriegimo galvutę (pav. 5). Sukdam vamzdį, pritraukite sriegimo galvutę, kad peiliukai galėtų kontaktuoti su vamzdžiu. Didinkite spaudimą rankenai, kol peiliukai kontaktuos. Sriegimo galvutė atsidarys automatiškai sriegimo pabaigoje.

## PEILIUKŲ ĮSTATYMAS Į SRIEGIMO GALVUTĘ

Pilnai atidarykite galvutę (pav. 6). Įstatykite to paties numerio peiliukus kaip yra parodyta galvutėje į vietas iki linijos "insert to line" pažymėtos A (812A, 815A) arba kol peiliukas užsifiksuos (928). Sukite rankenėlį norėdami nustatyti norimą diametrą.

## SRIEGIMO GYLIO IR ILGIO NUSTATYMAS

žiūrėkite pav. 5, 7a ir 7b

## TEPIMO SISTEMA

Aukštos kokybės sriegimo tepalas yra esminis dalykas kokybiškiems sriegiams gauti ir įgalina maksimaliai prailginti peiliukų tarnavimo laiką. Mes rekomenduojame, kad tikrai RIDGID tepalas būtų naudojamas šiai įrangai eksploatuoti. Laikykite tepalo filtro ekraną rezervuare švariu. Keiskite tepalą kai jis tampa nešvarus. RIDGID mineralinis ir sintetinis tepalas gali būti plaunamas vandeniu. Patikrinkite tepalo rezervuarą ir įpilkite tepalo, kad uždengtų filtro ekraną (pav 8). Tepalo tekėjimas gali būti reguliuojamas kontroliniu vožtuvu (pav. 9), arba per tepalo kaklelį 535 modelyje. (Nereguliuojama 300).

## PRIEŽIŪRA

Tepalas keičiamas kas 6 mėnesiai (pav. 10). Išvalykite žiočių "dantis" šepetėliu. Pakeiskite įstatomus "dantis" kai jie nusidėvi (pav 11). Dėl kitokių paslaugų ir priežiūros pristatykite įrangą į RIDGID aptarnavimo centrą

## Dėmesio

Minėtos staklės komplektuojamos su vandeniu plaunamu RIDGID mineraliniu tepalu sriegių pjovimui, kuris įgalina gauti optimalius sriegius ir ilgina peiliukų tarnavimo laiką. Prieš naudodami patikrinkite vietines taisykles, kurios gali drausti mineralinių tepalų naudojimą tam tikruose įrenginiuose.

\* → 1996.



# LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

## SVARĪGI

Jūsu pašu drošības dēļ, pirms šīs ierīces montāžas un ekspluatācijas uzmanīgi un līdz galam izlasiet šo ekspluatācijas instrukciju. Iepazīstieties ar šīs ierīces darbību, tās pielietojumu un potenciālajām tās radītajām briesmām.

## Specifikācija

### Uzgrīzamo vītņu diapazons

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Caurule	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Tapskrūve	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

### Apgrīšanas diapazons

Caurule	1/4"-1 1/2"	1/8"-2	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Tapskrūve	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Paplašināšana	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Troksņa līmenis	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Svars	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
El.motors	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Pieejami vai nu 230 V vai 110 V izpildījumā - 50/60 Hz (modelis 535: 400 V).

Drošinātāji 10A (230 V), 20A (115 V)

\*Tikai modelim 535-2B

Svars: 170 kg

El. motors 400V, 3 fāzes, 50 Hz, 1,35/1,7 kW, 35/70 min -1

### Piederumu standartkomplekts

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
Vītņu uzgrīšanas galviņa 811A	-	-	-	x	x*
Vītņu uzgrīšanas galviņa 812A	x	-	-	-	-
Vītņu uzgrīšanas galviņa 812A	-	x	x	-	x*
Vītņojamās plates Eiro 1/2"-3/4"					
2 1/2"-3BSPT	x	x	x	x	x
Autom. Vītņu uzgrīšanas galviņa 928	-	-	x	-	-
Ātras darbības vītņojamās plates 2 1/2"-3BSPT	-	-	x	-	-
minerāleļļa vītņu griešanai	2 l	5 l	5 l	5 l	5 l

\*Pēc izvēles

### Papildpiederumi

#### Compact 300, 1233

Statnis ar kājiņām un paplāti Nr. 100

Statnis ar riteņiem un kasti Nr. 200

Saliekams statnis Nr. 250

Īscauruļu patrona 2 1/2" vai 3" Nr. 419

(min./maks. īscaurules garums 8,2/19 cm)

Īscauruļu patrona 1/2"-2" Nr. 819

1215. Statnis-trijkājis

300, 300A, 535: Sakt. RIDGID katalogu

### Transportēšana un uzstāšana

Instrumenti var tikt uzstādīti uz ēvelsola vai piestiprināti pie kāda no RIDGID statņiem, kā tas parādīts ilustrācijās (skat. lpp. 2). Attiecīgi, līdzdās var ievietot četras vienāda garuma caurules (tikai 300 Compact, 535, 1233).

### Instrumenta sagatavošana darbam

Pirms instrumenta lietošanas, izlasiet drošības tehnikas instrukciju. Ja jūs neesat pārliecināts par kādu dotās ierīces lietošanas momentu,

sazinieties ar savu RIDGID izstrādājumu izplatītāju. Šis instruments ir paredzēts vītņu griešanai uz caurulēm un tapskrūvēm un - kopā ar RIDGID izvēles piederumiem - arī vītņu un gropju griešanai caurulēs (izņemot modeli 1215). Mēs nopietni iesakām nemodificēt un/vai neizmantojot šo instrumentu citiem nolūkiem, kā vien tiem, kuriem tas ir paredzēts, ieskaitot fittingu izgatavošanu vai atvienošanu, pakulu uzlikšanu vai izmantošanu citu ierīču pievadām. Novietojiet instrumentu tālāk no durvīm, nenovietojiet to cilvēku pārvietošanās vietās un nodrošiniet pilnu darba iecirkņa pārskatāmību no daba vietas. Lai nepieļautu cilvēku piekļūšanu caurulei, kura griežas, lietojiet nožogojumu. Nelietojiet instrumentu mitrās vietās. Pārbaudiet, vai instrumentam paredzētais strāvas spriegums sakrīt ar jūsu tīkla spriegumu. Pirms pieslēdzat instrumentu tīklam, pārliecinieties, ka kājas slēdzis darbojas un ka tas atrodas pozīcijā "0". Kājas slēdzis nodrošina pilnīgu instrumenta vadību, jo instruments darbojas tikai pie nospiesta pedāļa. Paša drošībai pārliecinieties, ka pedālis darbojas bez traucējumiem, un novietojiet to tā, lai varētu viegli piekļūt visiem kontrolmehānismiem. Ja caurule stiepjas aiz aizmugurējās fiksatorpatronas vairāk par 1 m, izmantojiet cauruļu paliktņi. Ja caurules ir garākas, izmantojiet vairākus paliktņus (skat.zīm.1).

### Ekspluatācija

Vītņu griešanas instrumenti RIDGID ir konstruēti tā, lai ar tiem būtu viegli strādāt (skat.zīm.2).

**Fiksatorpatrona (A):** Aizveriet patronu, pagriežot riteni pretēji pulksteņa rādītāja virzienam. Pārbaudiet, vai caurule ir nocentrēta, un savielciet patronas spiles ar vēleizēju riteņa pagriezienu.

**Cauruļu griezējs (B):** Novietojiet cauruļu griezēja veltni tajā vietā, kurā ir jāzardara griezumam, un ievadiet to caurulē, kura griežas, griežot cauruļu griezēja rokturi pulksteņa rādītāja virzienā (zīm.3).

**Paplašinātājs (C):** Paplašiniet cauruli, spiežot uz riteni (zīm.4).

**Vītņu griešanas galviņa (D):** Ielieciet nepieciešamās vītņojamās plates. Noregulējiet galviņu (skat.zīm.5). Caurules griešanās laikā pievadiet kamanīgas tā, lai vītņojamās plates saskartos ar cauruli. Turpiniet spiest uz kamanīgu pievada rokturi, kamēr plates "saķersies". Vītņu griešanu beidzot, galviņa automātiski atvērsies.

### Vītņošanas plašu ielikšana galviņā

Pilnībā atveriet vītņu griešanas galviņu (skat.zīm.6). Ielieciet plates ar tiem numuriem, kuri norādīti uz galviņas, gropēs tā, lai tās tiktu ievietotas līdz līnijai, kas 1+zīm ar A (812A, 815A), vai kamēr aizturis (B) nesaķersies ar plati (928). Pagroziet kūleni, lai nolīdzinātu nepieciešamo izmēru ar atzīmi.

### Vītnes dziļuma un garuma regulēšana

Skat.zīm. 5, 7a un 7b.

### Eļļas padeves sistēma

Augstas kvalitātes vītņošanas šķidrums ir būtiska nozīme augstas kvalitātes vītņu iegūšanai un ilga vītņošanas plašu kalpošanas mūža nodrošināšanai. Instrumenta ekspluatācijas nodrošināšanai iesakām lietot tikai RIDGID vītņošanas šķidrumu. Sekojiet eļļas tvertnes filtrējošās membrānas tīrībai. Nomainiet eļļu, kad tā ir kļuvusi netīra. RIDGID minerāleļļas un sintētiskās eļļas var nomazgāt ar ūdeni. Izpildiet vietējo noteikumu prasības attiecībā uz ūdensnovades ierīču skalošanu tūlīt pēc darba pabeigšanas. Pārbaudiet eļļas tvertni un papildiniet eļļu tā, lai tā nosegtu filtrējošo membrānu (skat.zīm.8). Eļļas plūsmu var regulēt ar kamanīgu ventili (skat.zīm.9) vai eļļas uzgali modeli 535\*. (Modelim 300 regulēšana nav iespējama).

### Tehniskā apkope

Ielieciet gultņus ik pēc 6 mēnešiem (skat.zīm.10). Notīriet kūlenišu ieliktnu zobīņus ar drāšu suku. Nomainiet ieliktnu komplektu, kad tie ir nodilīši (skat.zīm.11). Ik pēc 6 mēnešiem pārbaudiet suku nodilumu (skat.zīm.12A) un nomainiet tās, ja nodiluma rezultātā to garums ir mazāks par 12 mm. Jebkura cita veida apkopei vai tekošajam remontam nogādājiet instrumentu RIDGID autorizētajā servisa centrā.

## SVARĪGI

Šis instruments tiek piegādāts kopā ar RIDGID ūdeni nomazgājamo minerāleļļu vītņu griešanai, kas nodrošina optimālu vītņojuma iegūšanu un ilgstošu vītņošanas plašu kalpošanas mūžu. Pirms ekspluatācijas uzsākšanas pārbaudiet, vai pie jums spēkā esošie vietējie noteikumi neaizliedz minerāleļļas izmantošanu noteiktās ierīcēs.

# KASUTAMISJUHEND

## TÄHELEPANU !

Tagamaks ohutust, lugege enne masina kasutamist hoolikalt läbi kasutamisyjuhend. Tutvuge õigete tööoperatsioonidega ning selle seadme iseärasustega.

## SPETSIFIKATSIOON Keermestamisulatus

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535 535-2B*
Toru	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Polt	5/16"-1"	3/8"-2"	3/8"-2"	1/4"-2" (M52)	1/4"-2" (M52)

## Lõikeulatus

Toru	1/4"-1 1/2"	1/8"-2"	1/8"-3"	1/8"-2"	1/8"-2"
Polt	5/16"-1"	3/8"-1"	3/8"-1"	1/4"-1"	1/4"-1"
Reibel	1/4"-1 1/2"	1/4"-2"	1/4"-3"	1/4"-2"	1/4"-2"
Müra	80 dBA	79.5 dBA	80 dBA	80 dBA	80 dBA
Kaal	41 kg	52 kg	56 kg	48/90 kg	110 kg
Mootor	1.1 kW	1.7 kW	1.7 kW	1.5 kW	1.5 kW

Saadaval nii 230V kui 110V-50/60 Hz (535: 400V)  
Ettenähtud kaitse 10A (230V), 20A (115V)

\* 535-2B ainult

Kaal: 170kg

Mootor: 400V, 3f, 50Hz, 1,35/1,7 kW, 35/70 p/min

## Standardvarustus

	1215	300 Compact	1233	300/300A	535
811A keermepesa	-	-	-	x	x*
812A keermepesa	x	-	-	-	-
815A keermepesa	-	x	x	-	x*
1/2-3/4", 1-2" BSPT	x	x	x	x	x
EURO TERAD 928 keermepesa	-	-	x	-	-
21/2-3" BSPT HS	-	-	x	-	-
Keermeeõli	2 l.	5 l.	5 l.	5 l.	5 l.

\* lisavarustusena

## Lisatarvikud

### 300 Compact, 1233

- 100 jalgadega aluslaud
- 200 rataste ja tööriistakastiga aluslaud
- 250 kokkupandav aluslaud
- 419 pika vindi abivahend 21/2" või 3" (8,2/19cm min./max. nipli pikkus)
- 819 pika vindi abivahend 1/2"-2"

1215: 1203 kolmjalg aluslaud

300, 300A, 535: Vaadake RIDGID-i kataloog

## Transport ja paigaldus

Asetage masin lauale või mõnele RIDGID-i originaalaluslauale (vt. joonis 2). Alternatiivselt saab masinaid (300 Compact, 535, 1233), kinnitada ühepikkustele torujalgadele.

## Masina tööasendisse seadmine

Enne kui asute masinat kasutama, lugege läbi ohutusinstruktsioon. Kui Teil tekib küsimusi masina kasutamise või tehnilise osa kohta, siis pöörduge RIDGID-i seadmete esindaja poole. Masin on ehitatud torude ja poltide keermestamiseks ning lisaseadmetega spetsiaalseks keermestamiseks (300 Compact, 1233 masinatel ainult). Soovitame rangelt masinat selleks mitteettenähtud otstarbeks kasutada, millega võib kaasneda standarddetailide purunemine või ümbertöötlemine. Ärge kasutage masinat ka mõne muu seadme jõuallikana. Asetage masin

ukseavade eemale ning kindlustage selline tööasend, kust on jälgitav kogu tööpiirkond. Kasutage piirdeid hoidmaks inimesi eemal pöörlevast torust. Ärge kasutage masinat märjas või liiga niiskes keskkonnas. Kontrollige, et toitevõrgu vool vastaks masina korpusel näidatule. Kontrollige, et jalglüliti töötaks korrektselt ja et pealüliti oleks "0" asendis enne kui ühendate toitekaabli vooluvõrku. Masin allub täielikult jalglülile. Ta lülitub tööle ainult siis ku vajutada pedaal alla. Et juhtida jalglülitiga ohutult masina tööd, asetage see kohta, kus ta saab vabalt toimida. Kasutage torutuge kui toru ulatub rohkem kui 1M masina tagumisest padrunist välja (joonis 1).

## Kasutamine

RIDGID-i keermestamispingid on ehitatud kergesti käsitletavateks (joonis 2).

**Padrun (A):** Sulgege padrun, keerates käsiratast vastupidi kellaosuti liikumissuunale. Kontrollige, kas toru on korralikult tsentreeritud ning kinnitunud padrunisse.

**Lõikur (B):** Asetage lõikur soovivasse lõikekohta torule. Käepideme pöörlemisel kellaosuti liikumissuunas, lähendage lõiketera torule. Toru pöörlemisel, lõikab lõiketera toru läbi (joonis 3).

**Reibel (C):** Eemaldab toru sees oleva krae. Asetage reibel toru otsa ning keerake juhtraami ratast vasakule (joonis 4).

**Keermestamispea (D):** Asetage keermestamispeasse õiged terad vastavale mõõdule (joonis 5). Asetage keermestamispea oma kohale. Asetage terad vajalikule mõõdule. Toru pöörlemisel lähendage keermestamispea toru otsani. Jätkake terade surumist vastu toru, senikaua kuni keermestamine algab. Edasine ettenähtud toimub automaatselt. Kui keere on valmis, avanevad terad automaatselt.

## Terade paigaldamine keermestamispeasse

Avage keermestamispea täielikult (joonis 6). Asetage keermepesasse sama numbriga terad, mis on näidatud keermestamispea peal. Tera lükake pesasse kuni asetumärgini (märk A) (812A; 815A) või kuni tera otsas olev rant (B) on kohakuti keermepesa (928) sisemise servaga. Lukustage terad nii, et seademärgid jääksid paigale.

## Keermestamismõõdu ja -pikkuse seadmine

vt. (joonis 5, 7A ja 7B).

## Õlitussüsteem

Kõrge kvaliteediline keermestamisõli on mõeldud kvaliteetse keermes saavutamiseks ja tagab terade maksimaalse kestvuse. Soovitame masinaga töötades kasutada ainult RIDGID-i keermestamisõli. Hoidke õlireservuaaris asetsev õlifilter ning jäätmete rest reservuaaril puhtana. Vahetage või lisage õli kui see on väga määrdunud või otsas. RIDGID-i mineraal- ja sünteetilised õlid on veega pestavad. Järgige ühenduste läbipesemist kohe peale töö lõpetamist. Kontrollige õli taset reservuaaris, filtri ülemine serv peaks olema õliga kaetud (joonis 8). Pealevoolava õli hulka saab reguleerida kuulklapi abil (joonis 9) või õlikraani abil 535\* (300 mudelil ei).

## Hooldus

Määrige laagreid määrdeniplite kaudu iga kuue kuu tagant (joonis 10). Puhastage padruni rihvelmokad kui need on metallipuruga. Vahetage rihvelmokad kui nad on kulunud (kõik 3 korraga) (joonis 11). Kontrollige mootori harjade seisukorda iga kuue kuu tagant (joonis 12A) ja vahetage harjad kui nad on lühemad kui 12 mm. Kõigi teiste hooldus- ja remonditööde teostamiseks toimetage masin RIDGID-i volitatud remonditöökotta

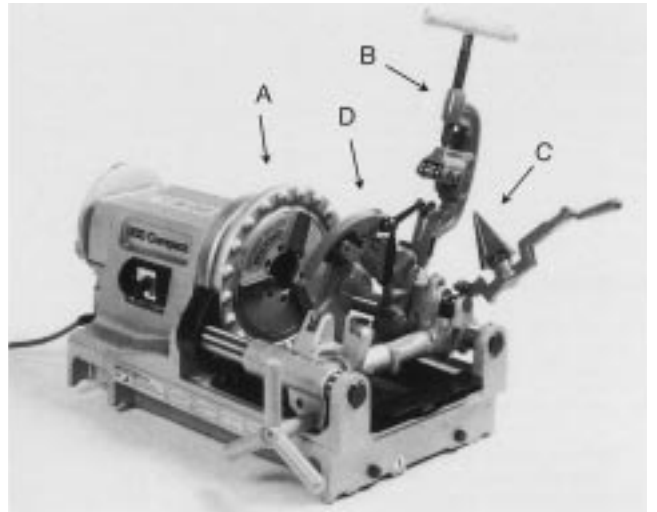
## Tähelepanu

Masin tarnitakse alati koos RIDGID-i kõrge kvaliteedilise, veega pestava keermestamisõliga, mis tagab kvaliteetse keermes ja terade pika elu. Enne kasutamist kontrollige õlituse reguleeringut, et tarbitaks piisav kogus õli.

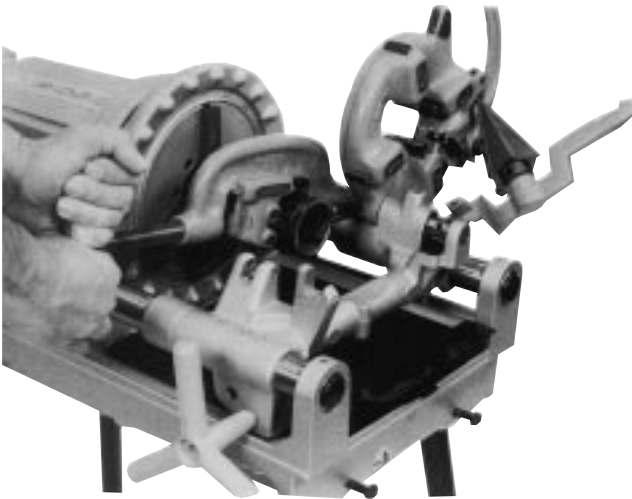
\* → 1996.



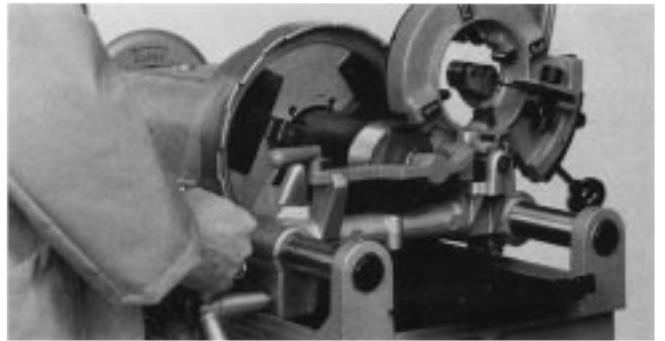
1



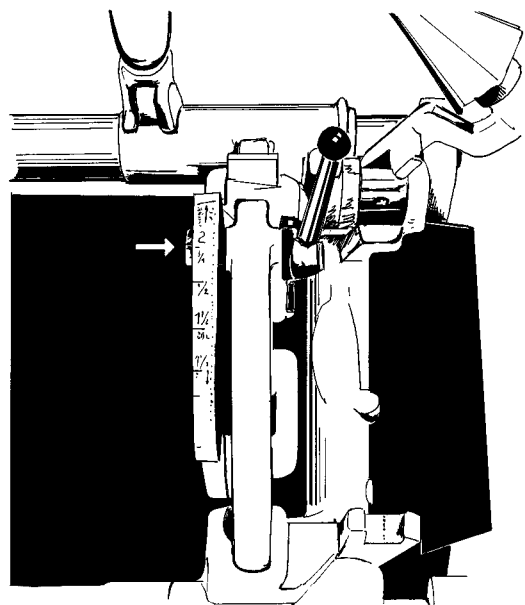
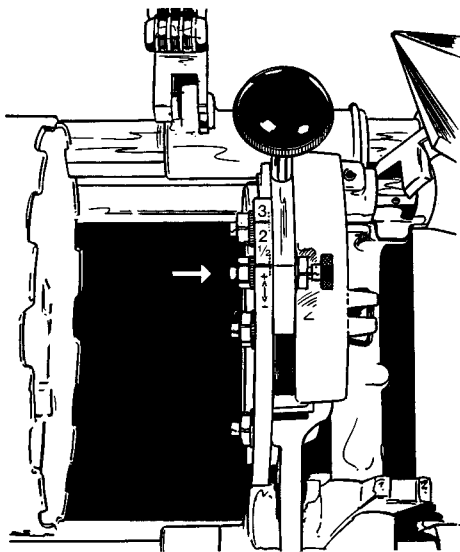
2



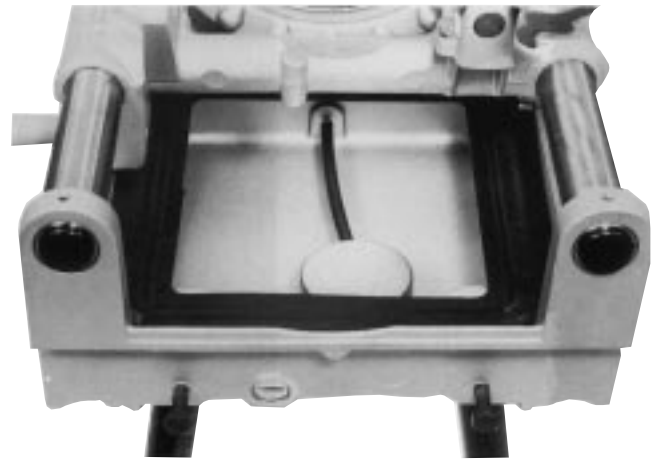
3



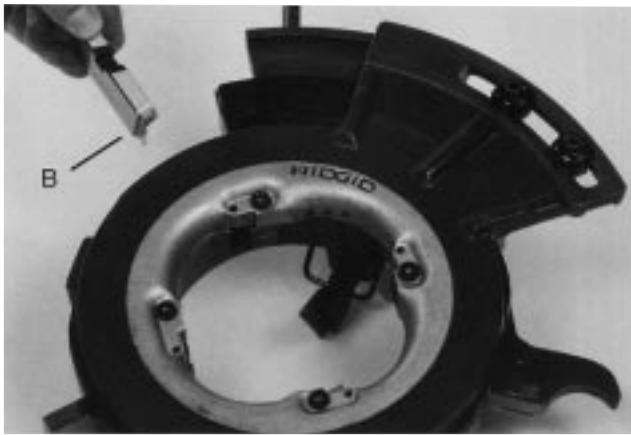
4



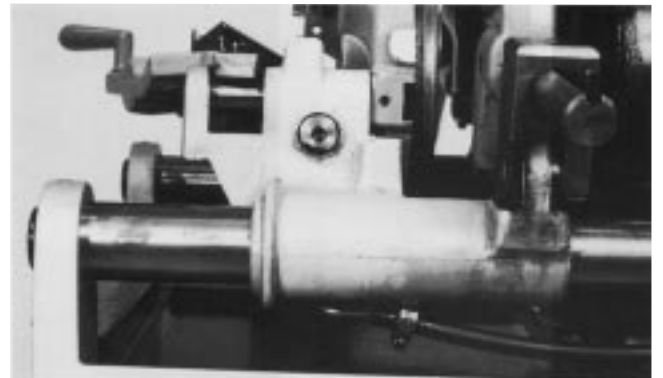
5



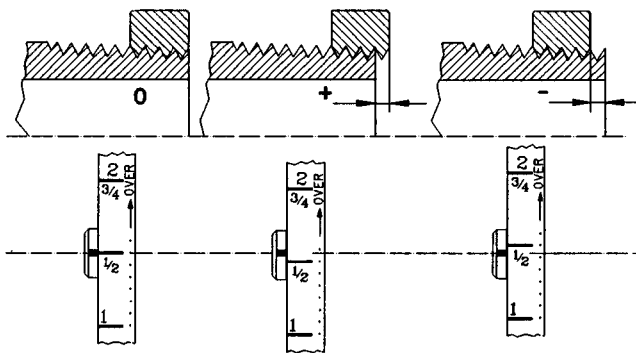
8



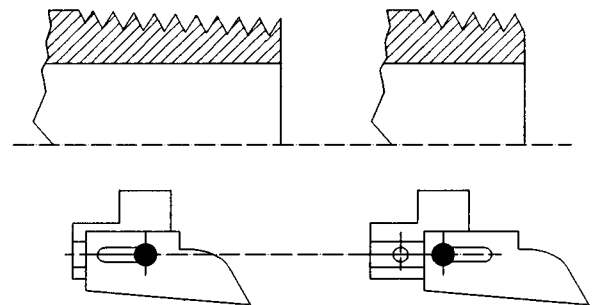
6



9



7 a

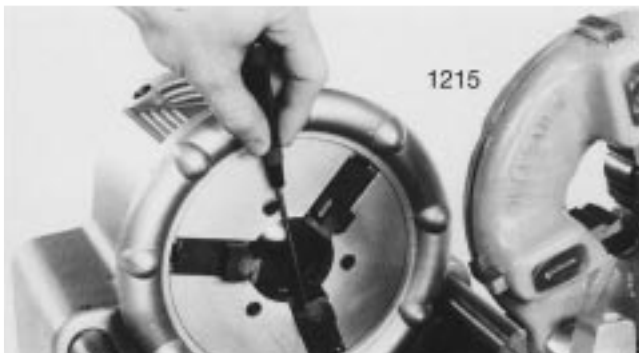
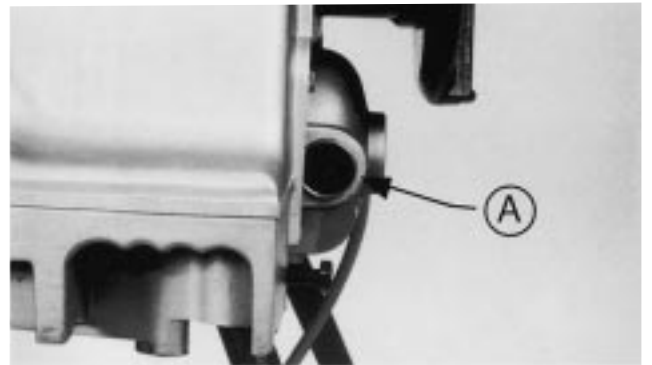


7 b





10



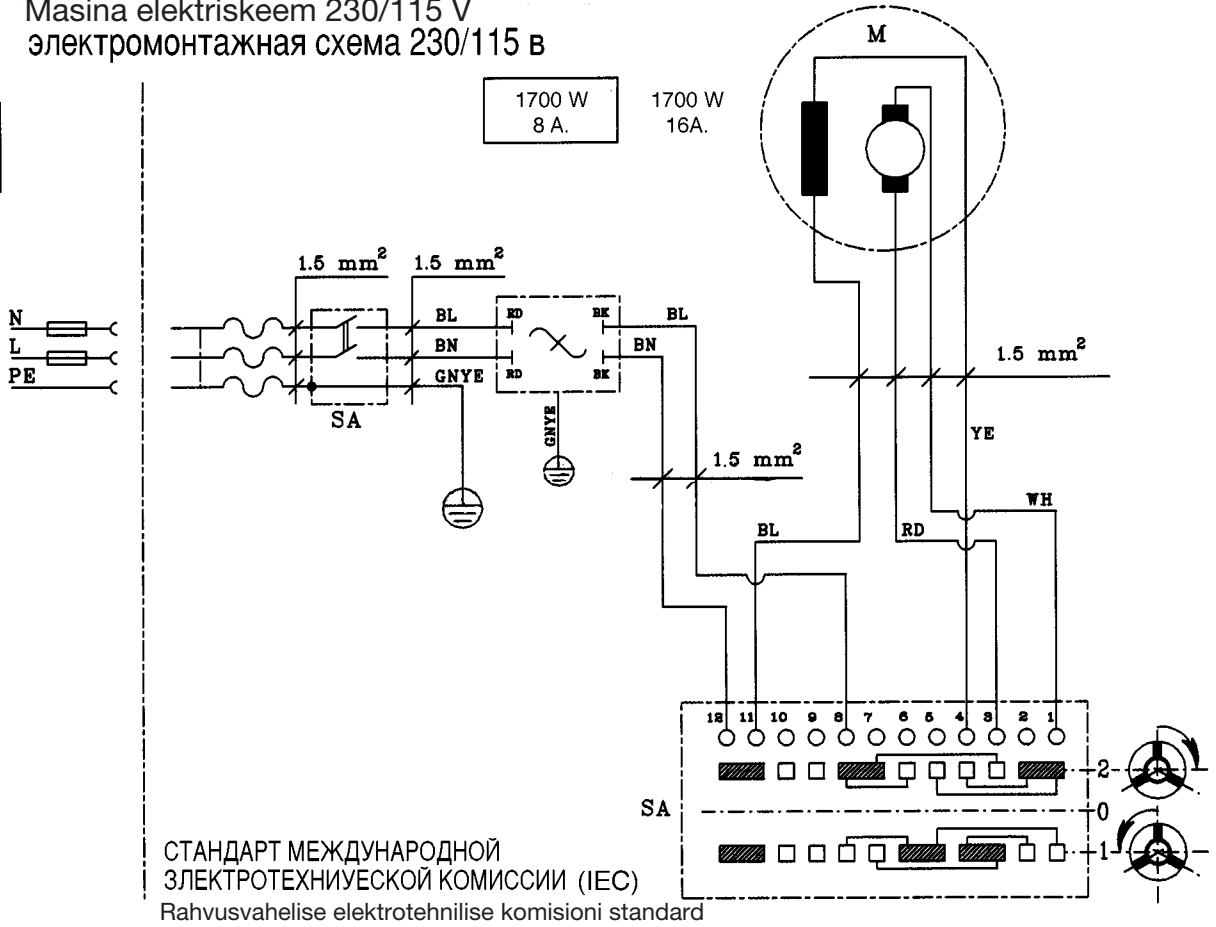
12

11

Elektrisko slēgum shema 230/115V  
 Masina elektriskiem 230/115 V  
 электромонтажная схема 230/115 В

230V.  
 50 Hz.  
 15 A.

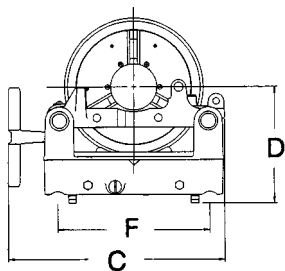
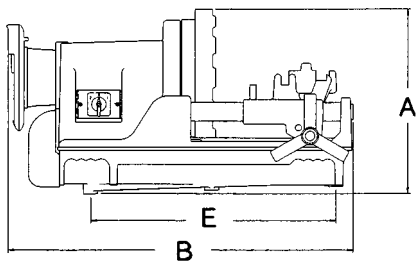
1700 W  
 8 A.      1700 W  
 16A.



СТАНДАРТ МЕЖДУНАРОДНОЙ  
 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ КОМИССИИ (IEC)  
 Rahvusvahelise elektrotehnilise komisiooni standard

IEC

BL	Синий	BILS	SININE
BN	Коричневый	BRŪNS	PRUUN
GN/YE	Желто-зеленый	DZELTINI-BALŠ	KOLLA-ROHELINE
RD	Красный	SARKANS	PUNANE
WH	Белый	BALTS	VALGE
YE	Желтый	DZELTENS	KOLLANE
BK	Черный	MELNS	MUST



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm
1215	360	500	370	260	(Используйте 1203)	
300	340	500	400	200	(Используйте 1206)	
300 Компакт	375	718	441	238	498	311
535	370	1040	530	250	990	340*
1233	380	704	441	238	498	311

\* с 1996 г. и далее



