

ПИЛЫ И БУРЕНИЕ

Ножовки

Пилы и ножовки RIDGID® разработаны профессионалами для профессионалов. Программа режущего инструмента RIDGID® обеспечит решение широкого круга стоящих перед вами задач, связанных с применением пил.



Ножовка № 212 Pro Arc

Характерные особенности

- Легкая ножовка предназначена для обеспечения максимальной прочности и максимального контроля.
- Большая ручка натяжения для быстрой замены полотна.
- Прорезиненные рукояти для максимального удобства.
- Два монтажных положения полотна (углы резки 45° или 90°).

№ по каталогу	№ модели	Описание	Длина полотна		Вес		Станд. упак.
			дюймы	мм	фунт	кг	
20238	212	Ножовка Pro Arc	12	300	1.3	0,6	1



Модель 1205, ножовка для ПВХ/АБС труб

Характерные особенности

- Предназначена для быстрой и точной резки пластмассовых труб.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Длина полотна		Вес		Станд. упак.
			дюймы	мм	фунт	кг	
50522	1205-18	Пила для труб ПВХ/АБС	18	455	0.8	0,4	1
50532	1205-2	18" сменное полотно для модели 1205	18	455	0.6	0,3	1

Биметаллические полотна для ножовок

Доступны следующие варианты исполнения: 18 - 24 зуба на дюйм и длиной 300 мм



№ по каталогу	№ модели	Описание	Длина		Зубьев на дюйм	Вес		Станд. упак.
			дюймы	мм		фунт	кг	
56847	1218-BM	Для больших нагрузок > 3 мм	12	300	18	3.3	1,5	100
56852	1224-BM	Для общего назначения	12	300	24	3.3	1,5	100

Сухопильная пила / Модель 590L



Характерные особенности

- Мощный двигатель 2.200 Вт.
- Частота вращения без нагрузки 1.300 об/мин.
- Стандартно комплектуется 14" (355 мм) диском с 80 зубьями из карбида вольфрама для длительного срока службы.
- Делает чистые, фактически без заусенцев резы стали, меди, алюминия и пластмасс.
- Регулируемый угол реза 45° - 90°.
- Быстродействующее зажимное устройство для быстрого действия.
- Шпиндельная замок для быстрой смены режущего диска.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес		Станд. упак.
			фунт	кг	
26641	590L	Сухопильная пила 230 В, 50 Гц	50	23,0	1
26651	590L	Сухопильная пила 115 В, 50 Гц	50	23,0	1

Таблица применения (мм)

Профиль	Максимальные размеры		Максимальная толщина стенки при максимальных размерах				
	< 32 Rс 90°	<32 RС 45°	Сталь	Медь/ цинк	Латунь	Алюминий	ПВХ/ ABS
○	130	100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
□	115 x 115	90 x 90	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
■	95 x 180	90 x 100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
Г	85 x 85	75 x 75	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 1,0 < 6	> 0,5 < 6

Толщина материала указана в качестве справочной для профилей при максимальном размере для определенной твердости.

Твердосплавные диски для пил

Профессиональный диск с зубьями из карбида вольфрама, предназначенный для резки стали, меди, алюминия и пластмассы с максимальной толщиной стенки 6 мм.

Характерные особенности

- Угол реза 0°.
- Задний угол 13°.
- Угол заборного конуса 45°.

№ по каталогу	Описание	Посадочное место мм	Диаметр мм	Z	Вес		Станд. упак.
					фунт	кг	
58466	Диск с зубьями из карбида вольфрама для модели 590	25,4	305	70	2.5	1,12	1
58476	Диск с зубьями из карбида вольфрама для модели 590L	25,4	355	80	3.7	1,70	1
71976	Диск с зубьями из карбида вольфрама для модели 570	20,0	185	36	0.7	0,3	1



Сабельная пила



Универсальная модель 530-2

Характерные особенности

- Мощный двигатель 1.300 Вт.
- Орбитальное и возвратно-поступательное действие.
- Электронная регулировка оптимальной мощности.
- Регулируемая скорость 0 - 2.400 такт./мин.
- Электронная защита от перегрузки.
- Весит всего 3,5 кг.

Толщина резки

- Стальная труба: 2".
- Листовая сталь: максимальная толщина стенки 0.24" (6 мм).
- Дерево: 3" x 3" (75 мм x 75 мм).

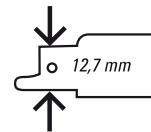
№ по каталогу	Описание	Вес		Станд. упак.
		фунт	кг	
33621	Сабельная пила 1.300 Вт, 230 В	7¾	3,5	1

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	Описание	Вес		Станд. упак.
		фунт	кг	
78116	Струбцина-фиксатор 1½	2¼	1,0	1
78186	Металлический кейс для модели 530-2	8¾	4,0	1

Универсальные биметаллические полотна с одним хвостовиком для пил возвратно-поступательного действия

Рекомендуются для использования с машинами RIDGID® 530.



Для грубой распилки древесины



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
47082	D-989	6	150	6	5
47087	D-990	12	300	6	5
83226	D-973	8	200	6	5

Общего назначения, включая дерево с гвоздями



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
33437	D-9999	12	300	10	5
83236	D-974	8	200	10	5
83246	D-975	12	300	8	5

Для цветного металла, чугуна и листовой стали

> 0.12" < 0.24" (> 3 мм < 6 мм) толщина стенки.



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
80500	D-984	4	100	14	5
80505	D-985	6	150	14	5
20321	D-1014	8	200	14	5

Для цветного металла и труб с гальваническим покрытием

> 0.06" < 0.12" (> 1,5 мм < 3 мм) толщина стенки.



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
80480	D-980	4	100	18	5
80510	D-986	6	150	18	5
83206	D-971	8	200	18	5
83216	D-972	9	250	18	5
80520	D-988	2½	65	18	5

Для тонкостенных труб и листовой стали

> 0.02" < 0.06" (> 0,4 мм < 1,5 мм) толщина стенки.



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
80485	D-981	4	100	24	5
80515	D-987	6	150	24	5

Абразивные материалы

> 0.02" < 0.06" (> 0,4 мм < 1,5 мм) толщина стенки.



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
74266	D-1015	8	200	--	5

Сабельная пила для больших нагрузок



Профессиональная модель 550-1 для тяжелых режимов работы

Характерные особенности

- Мощный двигатель 1.200 Вт.
- Орбитальное и возвратно-поступательное действие.
- Электронная регулировка оптимальной мощности.
- Регулируемая скорость 800 - 2.400 такт./мин.
- Электронная защита от перегрузки.
- Весит всего 3,2 кг.

Толщина резки

- Стальная труба: 4".
- Листовая сталь: максимальная толщина стенки 0.24" (6 мм).
- Дерево: 4.72" x 4.41" (120 мм x 112 мм).



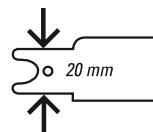
№ по каталогу	Описание	Вес		Станд. упак.
		фунт	кг	
16341	Сабельная пила 1.200 Вт, 230 В, включая 6" цепной фиксатор и металлический кейс	21	9,5	1
16711	Сабельная пила 1.200 Вт, 230 В, Швейц., включая 6" цепной фиксатор и металлический кейс	21	9,5	1
16351	Сабельная пила 1.200 Вт, 115 В, включая 6" цепной фиксатор и металлический кейс	21	9,5	1

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	Описание	Вес		Станд. упак.
		фунт	кг	
45297	Цепной фиксатор 6" для пилы модели 550	4½	2,0	1
33036	Металлический кейс для пилы модели 550	10	4,5	1

Биметаллические полотна с двумя хвостовиками для пил возвратно-поступательного действия

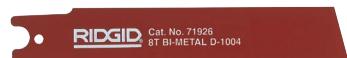
Рекомендуется для использования с машинами RIDGID® 550.



Для толстостенных труб

> 0.12" < 0.24" (> 3 мм < 6 мм) толщина стенки.

№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
71926	D-1004	6	150	8	5
71936	D-1005	8	200	8	5
71946	D-1009	12	300	8	5



Для стальных труб, древесины с гвоздями и универсального применения

> 0.06" < 0.16" (> 1,5 мм < 4 мм) толщина стенки.

№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
32286	D-1006	6	150	14	5
32296	D-1007	8	200	14	5
35766	D-1008	12	300	14	5



Для грубой распилки древесины



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
35786	D-1011	12	300	6	5

Для гипса



№ по каталогу	№ модели	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюймы	мм		
35796	D-1012	6	150	6	5

Станки для вырезания отверстий



Технические характеристики

- Двигатель: универсальный, 230 В, 11 А, 1.200 Вт.
- Частота вращения, об/мин: 360 (без нагрузки).
- Возможность вырезания отверстий: до 3" (76 мм).
- Размер зажимного патрона: $\frac{1}{16}$ " (1,6 мм) - $\frac{1}{2}$ " (13 мм).
- Монтажный диапазон диаметров труб: от 1 $\frac{1}{2}$ " (38 мм) до 8" (200 мм).
- Масса: 31 фунт (14 кг).
- Высота: 12.8" (32,5 см).
- Длина: 11.9" (30 см).
- Ширина: 13.2" (33,5 см).
- Основание и двигатель можно разделить для облегчения монтажа.

Модель NC300

Станок для вырезания отверстий RIDGID модели NC-300 предназначен для вырезания отверстий диаметром до 3" (76 мм) в стальных трубах. Отверстия различных размеров позволяют использовать такие фитинги, как Mechanical T®, Vic-O-Let™, сварные седла Weld-O-Let™ и другие для разветвления трубопроводов, находящихся не под давлением.

NC300 отличается наличием зажимного патрона на $\frac{1}{2}$ " (13 мм), вмещающего оправки для сверл-коронок под все размеры отверстий диаметром до 3" (76 мм) и стандартные оправки для сверл-коронок до $\frac{7}{16}$ " (11 мм). Встроенный электродвигатель с редуктором оптимизирует эксплуатационные характеристики и срок службы режущего инструмента в рабочем диапазоне диаметров. Одинарная рукоять подачи и двухпозиционный переключатель обеспечивают простоту работы. Компактная двухэлементная конструкция модели NC300 позволяет использовать станок в тесных или труднодоступных местах.

Модель NC300 обладает огромными возможностями, которые трансформируются в бесподобные эксплуатационные характеристики на месте выполнения работ и в цеху.

- Быстроустанавливаемая двухэлементная конструкция. Эта уникальная конструкция обеспечивает легкость монтажа, транспортировки и подготовки к работе. Кроме этого, весящее всего 31 фунт (14 кг) устройство можно разделить на два более легких блока для максимального удобства при транспортировке и в работе. Это особенно удобно при работе со стремянки или на подвешенных сверху трубопроводах.
- Фиксация цепи одной рукой. Модель NC300 отличается наличием запатентованной подпружиненной цепи, которая экономит время и значительно облегчает подготовку к работе и резку.
- Эргономичная конструкция. Все органы управления находятся под рукой у оператора. Станок предназначен для обеспечения максимальной производительности.
- Высокая частота вращения. Благодаря мощному - 1.200 Вт, 11 А - двигателю модель NC300 обеспечивает 360 об/мин для быстрого сверления отверстий, при этом оптимизируя срок службы режущего инструмента.
- Горизонтальные и вертикальные плоскости, гарантирующие перпендикулярное сверление.

Стандартные принадлежности

- Один станок для вырезания отверстий (основание и узел электродвигателя).
- Один ключ зажимного патрона.

Дополнительные принадлежности

- Сверла-коронки.
- Оправка с цельным хвостовиком R2S.
- Кейс для переноски.

Информация для заказа

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
76787	NC300	Станок для вырезания отверстий 3" (76 мм), 230 В, 50/60 Гц	31	14
16671	R2S	Оправка с цельным хвостовиком	$\frac{3}{4}$	0,3
84427	—	NC-450/NC-300 футляр для переноски	19	8,6
77017	—	Ключ зажимного патрона	$\frac{1}{4}$	0,1

Примечание: NC300 не является инструментом для ремонта работающей линии трубопровода.

Примечание: используйте оправку R2S при бурении отверстий 1 $\frac{1}{4}$ " (32 мм) и большего размера.



Модель HC450

Инструмент RIDGID, модель HC450, разработан для непрерывного вырезания отверстий диаметром от $\frac{1}{4}$ " (6 мм) до $4\frac{3}{4}$ " (120 мм) в стальных трубах, находящихся не под давлением и диаметром до 8" (203 мм). Встроенный уровень гарантирует расположение нескольких отверстий по одной оси, когда производится ответвление труб с использованием фитингов Mechanical T, Vic-O-Let или сварных седел. Двухсторонние рукояти подачи и выключатели обеспечивают удобство работы под любым углом. Кроме этого зажимной патрон для больших нагрузок модели HC450 вмещает оправки от $\frac{1}{8}$ " (3 мм) до $\frac{5}{8}$ " (16 мм). HC450 идеально подходит для механиков, подрядчиков, обеспечивающих техническое обслуживание промышленных объектов и противопожарную защиту, потому что прорезает отверстия в трубах из разнообразных материалов. Ни один из имеющихся в продаже станков со сверлом для вырезания отверстий не может сравниться по эксплуатационным характеристикам или надежности с прочной специализированной моделью 450:

- Приводной двигатель с червячным редуктором на 13 А 1.800 Вт создает беспрецедентную мощность при вырезании отверстий для тонко- и толстостенных труб.
- Разработан для непрерывного вырезания отверстий от $\frac{1}{4}$ " (6 мм) до $4\frac{3}{4}$ " (120 мм) со смазкой и без смазки (всухую).
- Быстро устанавливается на трубу диаметром от $1\frac{1}{4}$ " (32 мм) до 8" (200 мм).
- Частота вращения обеспечивает максимальный срок службы сверла-коронки и не допускает распыления смазки или стружки.
- Высота всего лишь $11\frac{1}{2}$ " (29 см) для работы в ограниченном пространстве.
- Двухстороннее управление для простоты работы.
- УЗО и встроенный автоматический выключатель для защиты рабочего.
- Зажимной патрон вмещает оправки от $\frac{1}{8}$ " (3 мм) до $\frac{5}{8}$ " (16 мм).
- Две ручки для переноски облегчают монтаж и выравнивание.
- Встроенный уровень для соосного вырезания нескольких отверстий.

Стандартные принадлежности

- Один станок для вырезания отверстий.
- Одна $\frac{5}{8}$ " (16 мм) оправка только для сверл-коронок.
- Один ключ зажимного патрона.

Технические характеристики

- Двигатель: универсальный, 115 В или 230 В, 1.800 Вт.
- Частота вращения (об/мин): 110 (без нагрузки).
- Возможность вырезания отверстий: до $4\frac{3}{4}$ " (120 мм).
- Размер зажимного патрона: $\frac{1}{8}$ " (3 мм) - $\frac{5}{8}$ " (16 мм).
- Монтажный диапазон диаметров труб: от $1\frac{1}{4}$ " (32 мм) до 8" (200 мм).
- Масса: 42 фунта (19 кг).
- Высота: $11\frac{1}{2}$ " (29 см).
- Длина: 17" (43 см).
- Ширина: 17" (43 см).

Информация для заказа

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
57597	HC450	Станок для вырезания отверстий $4\frac{3}{4}$ " (120 мм), 230 В	42.0	19,0
25668	HC450	Станок для вырезания отверстий $4\frac{3}{4}$ " (120 мм), 115 В	42.0	19,0

Примечание: HC450 не является инструментом для ремонта работающей линии трубопровода.

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунт	кг
84427	-	Кейс HC-450/HC-300	19.0	8,6
59502	R4	$\frac{5}{8}$ " (16 мм) оправка только для сверл-коронок	$\frac{1}{4}$	0,1
59132	-	Ключ зажимного патрона	$\frac{1}{4}$	0,1

Сверла-коронки



Оправка R0 / R1 / R5

№ по каталогу	№ модели	Типоразмер		Сталь об/мин	Нерж. сталь об/мин	Чугун об/мин	Латунь об/мин	Аллюминий об/мин	Станд. упак.
		дюймы	мм						
52755	M14	9/16	14	580	300	400	790	900	1
52760	M16	5/8	16	550	275	365	730	825	1
52765	M17	11/16	17	500	250	330	665	750	1
52770	M19	3/4	19	460	230	300	600	690	1
15561	M20	25/32	20	425	210	280	560	630	1
52775	M21	13/16	21	390	195	260	520	585	1
52780	M22	7/8	22	370	185	245	495	555	1
52785	M24	15/16	24	350	175	235	470	525	1
52790	M25	1	25	325	160	215	435	480	1
52795	M27	11/16	27	310	155	210	420	465	1
52800	M29	1 1/8	29	300	150	200	400	450	1
52805	M30	13/32	30	285	145	190	280	425	1

Оправка R2 / R2S / R3 / R6 / R7

№ по каталогу	№ модели	Типоразмер		Сталь об/мин	Нерж. сталь об/мин	Чугун об/мин	Латунь об/мин	Аллюминий об/мин	Станд. упак.
		дюймы	мм						
52810	M32	1 1/4	32	275	140	180	360	410	1
52815	M33	1 5/32	33	260	135	175	345	390	1
52820	M35	1 1/8	35	250	125	165	330	375	1
52825	M37	1 15/32	37	240	120	160	315	360	1
52830	M38	1 1/2	38	230	115	150	300	345	1
52835	M40	1 3/16	40	220	110	145	290	330	1
52840	M41	1 5/8	41	210	105	140	280	315	1
52845	M43	11 1/16	43	205	100	135	270	305	1
52850	M44	1 3/4	44	195	95	130	260	295	1
52855	M46	1 13/16	46	190	95	125	250	285	1
52860	M48	1 7/8	48	180	90	120	240	270	1
52865	M51	2	51	170	85	115	230	255	1
52870	M52	2 1/16	52	165	80	110	220	245	1
52875	M54	2 1/8	54	160	80	105	210	240	1
52880	M57	2 1/4	57	150	75	100	200	225	1
52885	M59	2 5/16	59	145	75	100	195	225	1
52890	M60	2 3/8	60	140	70	95	190	220	1
52895	M64	2 1/2	64	135	65	90	180	205	1
52900	M65	2 9/16	65	130	65	85	175	200	1
52905	M67	2 5/8	67	130	65	85	175	200	1
52910	M70	2 3/4	70	125	60	80	160	185	1
52915	M73	2 7/8	73	120	60	80	160	180	1
52920	M76	3	76	115	55	75	150	170	1
52925	M79	3 1/8	79	110	55	70	140	165	1
52930	M83	3 1/4	83	105	50	70	140	155	1
52935	M86	3 3/8	86	100	50	70	130	150	1
52940	M89	3 1/2	89	95	45	65	130	145	1
52945	M92	3 5/8	92	95	45	60	120	140	1
52950	M95	3 3/4	95	90	45	60	120	135	1
52955	M98	3 7/8	98	90	45	60	120	135	1
52960	M102	4	102	85	40	55	110	130	1
52965	M105	4 1/8	105	80	40	55	110	120	1
52970	M108	4 1/4	108	80	40	50	100	120	1
52975	M110	4 3/8	110	80	40	55	100	120	1
52980	M114	4 1/2	114	75	35	50	100	105	1
52985	M121	4 3/4	121	70	35	45	90	95	1
52990	M127	5	127	65	30	40	85	90	1
52995	M140	5 1/2	140	60	30	35	80	85	1
53000	M152	6	152	55	25	35	75	85	1

Сверла-коронки с неравномерным шагом зубьев

Превосходят по рабочим характеристикам и более надежны, чем традиционные модели со стандартными зубьями. Биметаллическая конструкция с зубьями, изготовленными из подвергнутой специальному закаливанию быстрорежущей стали типа М3. Неравномерная высота зубьев и глубина владин между зубьями обеспечивают более ускоренное вырезание отверстий и более длительный срок службы. Предназначены для дерева; мягкой нержавеющей стали; чугуна; латуни и алюминия. 51 размер, от 14 мм до 152 мм.

Характерные особенности

- Глубина резки: 1 1/2" (38 мм).
- Биметаллическая конструкция.
- Режущая кромка из быстрорежущей стали М3.
- Неравномерный шаг зубьев, 3/5 зуба на дюйм.
- Положительный угол резания.

Используйте масло для нарезания резьбы RIDGID при работе со всеми металлами кроме чугуна.

Комплекты сверл-коронок

Каждый комплект водопроводчика, электрика и универсальный комплект содержит набор сверл-коронок и оправок для сверл-коронок RIDGID для вырезания отверстий в дереве, стали, чугуне, латуни и алюминии.



№ по каталогу	№ модели	Описание	$\frac{3}{4}''$	$\frac{7}{8}''$	$1\frac{1}{8}''$	$1\frac{3}{8}''$	$1\frac{1}{2}''$	$1\frac{3}{4}''$	$2''$	$2\frac{1}{8}''$	$2\frac{1}{2}''$	$2\frac{5}{8}''$	Оправки			Вес	
			19 мм	22 мм	29 мм	35 мм	38 мм	44 мм	51 мм	57 мм	64 мм	67 мм	R0	R1	R2	фунт	кг
81490	1248	Комплект водопроводчика		•	•		•	•		•	•		•	•	•	$3\frac{1}{8}$	1,5
81495	1249	Комплект электрика		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	$3\frac{1}{8}$	1,5
81500	1250	Комплект общего назначения	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	$6\frac{1}{8}$	2,8

Оправки для сверл-коронок



№ по каталогу	№ модели	Описание	Для размера зажимного патрона		Подходит для пил	Размер хвостовика			Вес			Станд. упак.
			дюймы	мм		дюймы	Тип	мм	фунты	кг		
53065	R0	Оправки для коронок	$\frac{1}{8}$ - $\frac{3}{8}$	6 - 10	M 14 - M 30	$\frac{1}{8}$	Круглый	6	$\frac{1}{4}$	0,1	1	
53070	R1	Оправки для коронок	$\frac{1}{2}$	12	M 14 - M 30	$\frac{3}{8}$	Шестигранник	11	$\frac{1}{4}$	0,1	1	
53075	R2	Оправки для коронок	$\frac{1}{2}$	12	M 32 - M 152	$\frac{3}{8}$	Шестигранник	11	$\frac{1}{2}$	0,2	1	
16671	R2S	Оправка для сверл-коронок для больших нагрузок	$\frac{1}{2}$	12	M 32 - M 152	$\frac{3}{8}$	Шестигранник	11	$\frac{1}{2}$	0,2	1	
53080	R3	Оправки для коронок	$\frac{3}{4}$	20	M 32 - M 152	$\frac{1}{2}$	Шестигранник	16	$\frac{1}{2}$	0,2	1	
59502	R4	Оправки для коронок	$\frac{1}{2}$	16	M 76 - M 152	$\frac{1}{2}$	Шестигранник	16	$\frac{1}{2}$	0,2	1	
16286	R5	Оправки для коронок	$\frac{3}{8}$	10	M 14 - M 30	$\frac{3}{8}$	Шестигранник	9	$\frac{1}{4}$	0,1	1	
16296	R6	Оправки для коронок	$\frac{1}{2}$	12	M 32 - M 38	$\frac{3}{8}$	Шестигранник	11	$\frac{1}{4}$	0,1	1	
53090	R7	Оправки для коронок	$\frac{3}{8}$	10	M 32 - M 152	$\frac{3}{8}$	Шестигранник	10	$\frac{1}{4}$	0,1	1	

Примечание: R2S W / оправка для коронок для больших нагрузок рекомендуется для зажимных патронов размером > $\frac{1}{2}''$ (13 мм).

Удлинитель оправки



№ по каталогу	№ модели	Описание	Для размера зажимного патрона		Подходит для пил	Размер хвостовика			Вес			Станд. упак.
			дюймы	мм		дюймы	Тип	мм	фунты	кг		
81505	--	Удлинитель оправки	$\frac{1}{2}$	12	$\frac{1}{2}$	Шестигранник	12		1	0,4	1	

Для оправок №№ R1 - R2 - R2S - R6.

Направляющие сверла



№ по каталогу	№ модели	Описание	Размер хвостовика			Вес			Станд. упак.
			дюймы	мм	фунты	кг			
53085	--	Направляющее сверло (115 мм)	$\frac{1}{8}$	6,4	$\frac{1}{4}$	0,1	3		
16276	--	Направляющее сверло (75 мм)	$\frac{1}{8}$	6,4	$\frac{1}{4}$	0,1	3		