

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

Инструменты для резки и подготовки труб

- Широкий выбор от одного поставщика.
- Надежные конструкции.
- Исключительные характеристики для максимальной производительности.



Тип	Кол-во моделей	Диаметры труб дюймы	мм	Стр.
Зенковки для труб				
Зенковки	4	1/4 - 4	8 - 100	3.2
Труборезы				
Для больших нагрузок	7	1/8 - 6	3 - 150	3.2
4-х роликовые	2	3/4 - 4	20 - 100	3.3
С широкими роликами	1	1/8 - 2	3 - 50	3.3
С хомутной защелкой	11	2 - 12	50 - 300	3.3
Для сточных труб	5	1 1/2 - 8	40 - 200	3.4
Сменные режущие ролики	21	-	-	3.5
Труборез с электроприводом				
Подготовка / резка меди и нержавеющей стали	1	1/2 - 2	12 - 60	3.8
Труборезы для тонкостенных труб				
Сменные режущие ролики	21	1/8 - 6 5/8	3 - 171	3.13
Труборезы для пластмассовых и многослойных труб	8	1/8 - 2 3/8	3 - 60	3.14
Зенковки труб, инструменты для удаления заусенцев				
	7	1/4 - 4	6 - 100	3.17

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

Зенковки для труб



Зенковки для труб

- Сpirальная зенковка с храповиком, Модель 2-S – Спиральная конструкция с автоподачей для сверхбыстрой и легкой ручной зенковки труб. Зенковка модели 2-S непригодна для выполнения зенковки с применением силового привода.
- Зенковка с храповиком, Модели 2 и 3 – Длинный хвостовик не углубляется в трубу. Подходит для использования с силовыми приводами.
- Спиральная зенковка с храповиком, Модель 254 – Полая середина уменьшает вес. Большая опорная площадка. Конус из закаленной легированной стали может быть снят для заточки. Не подходит для выполнения зенковки с применением силового привода.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб		Вес		Станд. упак.	Сменный конус, № по каталогу
			дюйм	мм	фунты	кг		
34955	2-S	Спиральная зенковка	1/4 - 2	6 - 50	7 1/4	3,3	1	35020
34945	2	Цилиндрическая зенковка	1/8 - 2	3 - 50	7	3,2	1	34975
34950	3	Цилиндрическая зенковка	3/8 - 3	9 - 75	11 1/2	5,2	1	35090
34960	254	Спиральная зенковка	2 1/2 - 4	62 - 100	14	6,4	1	35135

Примечание. Все зенковки труб включают в себя рукоять

Труборезы

Выбор труборезов

Труборезы									
Для больших нагрузок		4-х роликовые		С широкими роликами		С хомутной защелкой		Для сточных труб	
Стр. 3.2		Стр. 3.3		Стр. 3.3		Стр. 3.3		Стр. 3.4	
Материал / Диаметр	Сталь / нержавеющая	✓	1/8" - 6" (3 - 150 мм)	✓	3/4" - 4" (20 - 100 мм)	✓	1/8" - 2" (30 - 50 мм)	✓	2" - 12" (50 - 300 мм)
	Толстостенная сталь	✓		✓		✓		✓	
	Чугун	-	-	-	-	-	-	-	✓ 1 1/2" - 8" (40 - 200 мм)

Труборезы для больших нагрузок

- Быстрая, аккуратная резка труб вручную или с электроприводом.
- Сверхдлинный хвостовик защищает регулировочную резьбу, в то время как сверхбольшая рукоять предусмотрена для быстрой, простой регулировки.
- Может преобразовываться в 3-х роликовый труборез путем замены направляющих роликов на режущие. Модели 2A и 4S можно заказывать как 3-х роликовую модель для использования в тех местах, где невозможен полный оборот.
- Вторая рукоять на моделях 3-S, 4-S и 6-S дает выигрыш в силе за счет парного рычага, что позволяет работать с трубами больших размеров.



№ по каталогу	№ модели	Описание трубореза	Размер трубы* Номинальный размер		Вес	
			дюймы	мм	фунты	кг
32810	1-A	Для больших нагрузок	1/8 - 1 1/4	3 - 32	6 1/2	3,0
32820	2-A	Для больших нагрузок	1/8 - 2	3 - 50	7	3,2
32825	2-A	Модель 2-A, 3-х роликовая для больших нагрузок	1/8 - 2	3 - 50	7	3,2
32830	3-S	Для больших нагрузок	1 - 3	25 - 80	15	6,9
32840	4-S	Для больших нагрузок	2 - 4	50 - 100	18	8,2
32845	4-S	Модель 4-S, 3-х роликовая для больших нагрузок	2 - 4	50 - 100	18	8,2
32850	6-S	Для больших нагрузок	4 - 6	100 - 150	22	10,0

* Размер трубы = максимальный номинальный диаметр стальной трубы

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ



4-х роликовые труборезы

- Предназначены для работы в местах, где невозможен полный оборот.
- Модель 42-A имеет короткую рукоять для использования в стесненных условиях.
- Вторая рукоять на модели 44-S дает выигрыш в силе за счет парного рычага, что позволяет работать с трубами больших размеров.
- Обе модели оснащены четырьмя режущими роликами для больших нагрузок.

№ по каталогу	№ модели	Описание трубореза	Размер трубы** Номинальный размер		Вес	
			дюймы	мм	фунты	кг
32870	42-A	Для больших нагрузок с 4 режущими роликами	¾ - 2	20 - 50	6¾	3,1
32880	44-S	Для больших нагрузок с 4 режущими роликами	2½ - 4	65 - 100	20	9,1



Модель 202

Труборез с широким режущим роликом

- Отличающийся наличием сверхшироких роликов, этот труборез специально разработан для использования с силовыми приводами.
- Широкие ролики предусмотрены для точного движения и более чистых срезов.

№ по каталогу	№ модели	Описание трубореза	Размер трубы** Номинальный размер		Вес	
			дюймы	мм	фунты	кг
32895	202	Широкие ролики для больших нагрузок	⅛ - 2	3 - 50	8	3,5



Труборез с хомутной защелкой

- Разработан для быстрого отрезания стальных, толстостенных стальных и чугунных труб диаметром от 2" (50 мм) до 12" (300 мм).
- 11 моделей работают с минимальным вращением трубореза, что так необходимо для тесных помещений.
- Вторая рукоять, включенная в комплект для 466, 472 и 468, дает выигрыш в силе за счет парного рычага, что позволяет работать с трубами больших размеров.

№ по каталогу	№ модели	Описание трубореза	Размер трубы** Номинальный размер		Вес	
			дюймы	мм	фунты	кг
73162	424-S*	Для стальных труб	2 - 4	50 - 100	13½	6,0
74227	424-CI	Для литьевого/кового чугуна	2 - 4	50 - 100	13½	6,0
90995	466-D	Для многослойных труб (SLM)	3 - 6	80 - 150	29	13,0
83080	466-S*	Для стальных труб	4 - 6	100 - 150	28½	13,0
83085	466-HWS*	Для толстостенных стальных труб	4 - 6	100 - 150	28½	13,0
74685	466-CI	Для чугунных труб	4 - 6	100 - 150	28½	13,0
83145	468-S*	Для стальных труб	6 - 8	150 - 200	33	15,0
83150	468-HWS*	Для толстостенных стальных труб	6 - 8	150 - 200	33½	15,2
74700	468-CI	Для чугунных труб	6 - 8	150 - 200	33½	15,2
83165	472-S*	Для стальных труб	8 - 12	200 - 300	41½	19,0
83170	472-HWS*	Для толстостенных стальных труб	8 - 12	200 - 300	42	19,1
74710	472-CI	Для чугунных труб	8 - 12	200 - 300	42	19,1

* Поставляется с сверхострым режущим роликом для до 40% более быстрой резки

** Размеры труб = максимальный номинальный диаметр стальной трубы

(TOOL TIP)

Трех- и четырехроликовые труборезы следует использовать только тогда, когда труборез невозможен полностью повернуть вокруг трубы.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

Труборезы для сточных труб



Труборез для сточных труб на месте эксплуатации, Модель 226

- Труборез для сточных труб на месте эксплуатации RIDGID, Модель 226, это компактный, легкий инструмент, разработанный для того, чтобы резать сточную трубу диаметром 1½" (40 мм) - 6" (150 мм) с растробом и без растроба (No-Hub[®]) в тесных помещениях.
- Модель 226 длиной всего 17" (43 см) идеально подходит для резки чугунной, цементной и керамической труб в ограниченном пространстве.
- Модель 226 специально приспособлена для работы в местах с недостатком рабочего пространства, у стен и в тесных помещениях.
- В модели 226 все функции, начиная с компактной конструкции и заканчивая уникальным механизмом фиксации цепи, спроектированы для максимальной производительности.



Труборезы для сточных труб, Модели 246, 246S, 246L и 248

- Труборезы для сточных труб, Модель 246, для резки керамических, чугунных или цементных труб диаметром от 2" (50 мм) до 12" (300 мм).
- Рукоять храпового механизма, располагающаяся параллельно трубе, допускает применение в траншеях с минимальной шириной.
- Комплектуется защитой руки для предохранения пальцев оператора при резке.
- Модель 248 оснащена режущими роликами большого диаметра и более длинной рукоятью. Разработан для резки цементной / керамической трубы диаметром до 18" (450 мм).



Инструмент для сборки сточных труб, Модель 228

- Справляется со всеми 1½" (40 мм) - 8" (200 мм) уплотняемыми прокладкой сточными трубами без дополнительных съемных приспособлений.
- Простая сборка тройников, с острым углом и колен, а так же прямых труб под любым углом.
- Узкая, компактная конструкция позволяет одному человеку быстро и легко производить сборку узлов даже крупных размеров.
- Демонтаж рукояти облегчает сборку навесной и вертикальной трубы.

Информация для заказа

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб		Вес		Станд. упак.	Сменн. цепь, кат. №
			дюймы	мм	фунты	кг		
69982	226	Труборез для сточных труб на месте эксплуатации	1½ - 6	40 - 150	18	8,2	1	33670
32900	246	Труборез для сточных труб	1½ - 6	40 - 150	25	11,3	1	34575
14991	246S	Труборез для сточных труб	2 - 8	50 - 200	26	12	1	1*
10531	246L	Труборез для сточных труб	2 - 12	50 - 300	33	15	1	2*
62797	248	Труборез для сточных труб	2 - 18	50 - 450	42	19	1	63287
32905	228	Инструмент для сборки сточных труб	1½ - 8	40 - 200	22¾	10,3	1	—

1* = 34575 + 2 x 34570 / 2* = 2 x 34575

Сменные режущие ролики для трубореза



**РЕЖУЩИЕ РОЛИКИ С
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫМ
СРОКОМ СЛУЖБЫ**

Всегда используйте оригинальные режущие ролики RIDGID. Эти ролики изготовлены методом механической обработки с высокой точностью из высококачественной стали и спроектированы для продолжительного срока службы и максимальной точности резки.



Труборезы (Оригинальная продукция)				№ по каталогу	№ модели	Станд. упак.	Высота лезвия	Модель																Применяется для труб/ Материал																
								1A	2A	3S	4S	6S	42A	44S	202	206	208	209	226	246/266	246/267	248	360	42370	424S	424Cl	466C	466D	466S	466HWS	468C	468S	468HWS	472C	472S	472HWS	820/364/555/1822	732/1215	763/1233	764/1224
33220	E-109	1	9.0					●		●																									Чугун					
44185	E-1032	6	11.0					▲																										Сталь алюминий, медь						
44190	E-1032S	6	11.0					▲																										Нержавеющая сталь						
10026	E-10817	1	17.5																															SML трубы						
33135	E-1962	1	6.5	▲	▲	▲												●	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Серый чугун								
33225	E-2632	1	6.0							●																								Чугун						
83140	E-3186	1	17.0																▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Сталь, алюминий, медь, толстостенные								
75557	E-4266	4	16.9																▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Сталь толстостенная								
75572	E-2267	4	10.0															▲	●															Чугун, алюминий, медь						
33105	F-3	12	7.5	▲	▲			●	▲									▲															Сталь, алюминий, медь							
33110	F-3S	6	7.5	▲	▲			▲	▲									▲															Нержавеющая сталь							
33115	F-119	1	3.0	▲	▲			▲	▲									▲															Серый чугун							
33125	F-229	6	10.0		▲	▲		●										●	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	Сталь, алюминий, медь								
33130	F-229S	6	10.0		▲	▲		▲										▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Нержавеющая сталь								
75567	F-366	4	9.5																														Стальная труба							
33145	F-367	1	11.5					●										●	●														Сталь, алюминий, медь							
33150	F-367-S	1	11.5					▲										▲	▲														Нержавеющая сталь							
33155	F-383	1	6.5					▲										▲	▲														Серый чугун							
33100	F-514	6	7.5	●	●			▲	●									●														Сталь, алюминий, медь								
33120	F-515	6	10.0		●	●		▲										▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Сталь, алюминий, медь								
75562	F-546	4	11.0															▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲				Стальная труба									
63297	AC-1586	1	6.2															●															Железобетонная труба							

● Обозначает режущие ролики, поставляемые с оригинальной продукцией. ▲ Обозначает резервный режущий ролик * Высота лезвия = толщина в мм.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

Труборезы с электроприводом



Труборез с электроприводом / модель 258

для труб диаметром 2½" (65 мм) - 8" (200 мм)

Труборез с электроприводом RIDGID, модель 258, выполняет резку стальных труб сортамента 10*/40, оцинкованных труб, жесткого трубопровода и т.д. диаметром от 2½" (65 мм) до 8" (200 мм) на рабочем месте или в цеху. Модель 258 состоит из электропривода RIDGID модели № 700, который обеспечивает срезы под прямым углом. Оператор регулирует скорость подачи, управляя ножным гидравлическим насосом на протяжении всей операции. Срез под прямым углом с минимальным количеством заусенцев либо на труbe длиной 6 м, либо на ниппеле достигается быстро** без абразивной пыли, искр или открытого огня. Применим для снятия фаски. Роликовые опоры трубы RIDGID можно использовать для того, чтобы вращать трубу, в то время как второй оператор применяет шлифовальный станок для снятия фаски трубы. Некоторые из преимуществ модели 258:

- Срез под прямым углом для труб длиной 6 м, либо для ниппеля.
- Легко режет, смещаая, а не удаляя материал трубы.
- Отсутствует абразивная пыль, опасные искры или открытый огонь.
- Быстро режет стальные трубы с минимальным количеством заусенцев.
- Отлично подходит для резки трубы с целью создания накатанного муфтового соединения.
- Конструкция для больших нагрузок идеально подходит для применения на рабочем месте или в мастерской.
- Применим для снятия фаски.

Технические характеристики

- Возможность резки: 2½" (65 мм) - 8" (200 мм) стальная труба сортамента 10*/40.
- Электропривод Модель 700, (входит в комплект с № по каталогу 17871 и 17881).
- Частота вращения привода (об/мин): 26 - 30 (без нагрузки).
- Вес: 105 фунтов (48 кг) (исключая силовой привод № 700, см. стр. 4.15).

Стандартные принадлежности

- Один адаптер квадратного хвостовика RIDGID 774.
- Один узел режущего ролика HD на 8½" (215 мм).
- Один гидравлический поршень и ножной насос.
- Две шаровые опоры-каталки для труб диаметром 2½" (65 мм) - 12" (300 мм).

*Для наилучших результатов используйте режущие ролики для тонкостенных труб.

**Время резки варьирует в зависимости от сортамента и диаметра трубы.

Примечание: Модель 258 не рекомендуется использовать для резки чугунной трубы.

Для оптимального срока эксплуатации ролика всегда правильно поддерживайте обрабатываемое изделие при помощи шаровых опор-каталок для труб (см. дополнительные принадлежности на странице 3.7).



Модель 700 готова для установки на блок модели 258, см. стр. 4.15



Модель 258 с роликовой опорой трубы в процессе использования для снятия фаски. Для этой операции рекомендуется привлекать двух операторов



Труборез модели 258 с силовым приводом № 700 в процессе использования для резки

(TOOL TIP)

Запрещается переполнять гидравлический насос на труборезах с электроприводом. Избыток масла будет удаляться через уплотнения в насос и поршень.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ



Труборез с электроприводом / модель 258XL для труб диаметром 8" (200 мм) - 12" (300 мм)

RIDGID 258XL предлагает возможность резки труб диаметром 8" (200 мм) - 12" (300 мм). Конструкция, в которой используется технология режущего ролика со смещением, делает доступной резку трубы большого диаметра любой длины. В 258XL также используется электропривод RIDGID 700 для того, чтобы вращать режущий ролик для больших нагрузок. Теперь один человек может за несколько минут легко разрезать 12" трубу сортамента 40 под прямым углом.

Технические характеристики

- Возможность резки: модель 258XL: 8" (200 мм) - 12" (300 мм) стальная труба сортамента 10*/40.
- Силовой привод, модель 700, (не входит в комплект), частота вращения (об/мин): 26 - 30 (без нагрузки).
- Масса: 140 фунтов (63 кг) (исключая силовой привод № 700, см. стр. 4.15).

Стандартные принадлежности

- Один адаптер квадратного хвостовика RIDGID 774.
 - Один узел режущего ролика HD 8½" (215 мм).
 - Один гидравлический поршень и ножной насос.
 - Две шаровые опоры-каталки для труб 2½" (65 мм) - 12" (300 мм).
- * Для наилучших результатов используйте тонкий режущий ролик.

Примечание: Для оптимального срока эксплуатации ролика правильно поддерживайте обрабатываемое изделие при помощи шаровых опор-каталок для труб (см. ниже).

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб в дюймах			Вес		Станд. упак.	
			Макс. толщ. стенки трубы мм						
			Сталь 8,2	ПВХ 12,7	Медь 3,1	фунты	кг		
50767	258	Труборез	2½ - 8"	2½ - 8"	2½ - 6"	105	48	1	
17871	258 / 700	Труборез 258 с № 700, 230 В	2½ - 8"	2½ - 8"	2½ - 6"	125	57	1	
17881	258 / 700	Труборез 258 с № 700, 115 В	2½ - 8"	2½ - 8"	2½ - 6"	125	57	1	
58227	258-XL	Труборез	8 - 12"	—	—	145	66	1	



Шаровая опора-каталка
для труб



Транспортная
тележка



Роликовая опора трубы для
снятия фаски
(Только модель 258)

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунты	кг
66687	—	Узел режущего ролика HD 8½" (215 мм) (включает в себя режущий ролик для больших нагрузок, втулку со штифтами, крышку)	13	5,9
50812	E-258	Только режущий ролик для больших нагрузок на 8½" (215 мм)	2	0,9
58222	E258-T	Только режущий ролик для тонкостенных труб на 8½" (215 мм) (ПВХ и сталь)	2	0,9
54397	—	Транспортная тележка	24	11,0
60002	258PS	Шаровая опора-каталка для труб диаметром 2½" (65 мм) - 12" (300 мм)	21	9,5
60007	—	Сменный комплект шаровых опор-каталок	5½	2,5
61757	—	Роликовая опора трубы для снятия фаски (только для модели 258)	13	5,9

(TOOL TIP)

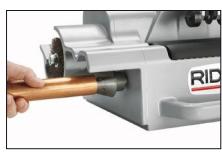
СОВЕТ: При резке длинных труб труборезами 258 и 258XL очень важно обеспечить надлежащую опору для трубы во избежание повреждения отрезного диска. Могут потребоваться дополнительные опоры для труб, при этом зона для выполнения работы должна быть горизонтальной.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

Станок для подготовки и резки меди и нержавеющей стали



Щетка для чистки внешнего диаметра для большой нагрузки быстро и легко очищает снаружи трубы диаметром $\frac{1}{2}$ " или 2" (12 - 54 мм)



Внутренняя зенковка быстро и без усилий позволяет удалить заусенцы, вызывающие завихрения



Поставляемые дополнительно приспособления для установки щеток можно использовать для быстрой очистки фитингов и соединений



Поставляемый дополнительно диск для удаления заусенцев с кромки внешнего диаметра трубы для плотной подгонки фитингов

Диапазон применения модели 122

- $\frac{1}{2}$ " (12 мм) - 2" (50 мм).

Этот станок разработан для того, чтобы быстро и профессионально очищать, зенковать и удалять заусенцы на трубах и соединениях из меди и нержавеющей стали. Весящая всего лишь 23 кг и имеющая удобно расположенную ручку для переноски, модель 122 идеально подходит для транспортировки непосредственно до рабочей площадки. Прочный литой алюминиевый корпус и мощный индукционный двигатель 360 Вт гарантируют длительный срок службы.

Характерные особенности

- Мощный индукционный двигатель на 230 В, 360 Вт вращает ролики с частотой 450 об/мин.
- Прочная щетка для чистки внешнего диаметра быстро очищает трубы с минимальным усилием.
- Внутренняя зенковка легко удаляет вызывающие завихрения заусенцы.
- Рукоять для резки регулируется под трубы разных размеров.
- Режущий ролик для меди протестирован на более чем 10.000 резов.
- Направляющие ролики обеспечивают прямой срез без отклонений.
- Большая ручка для переноски для простой транспортировки до рабочей площадки.
- Встроенная измерительная шкала $\frac{1}{2}$ " (12 мм) для быстрого и легкого измерения.
- Набор щеток для фитингов включает в себя шесть щеток, наклонную полку и оправу.

Технические характеристики

- Двигатель: индукционный двигатель 230 В, 360 Вт.
- Частота вращения ролика: 450 об/мин.
- Переключатель: тумблер двухпозиционный.
- Зенковка: конус с одной канавкой, $\frac{1}{2}$ " (12 мм) - 2" (50 мм).
- Режущий ролик: ролик модели 2191 HD.

Стандартные принадлежности

- Одна щетка для чистки внешнего диаметра.
- Одна внутренняя зенковка.
- Один держатель щеток для фитинга.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунты	кг
96362	122	Станок для резки труб из нержавеющей стали / меди	50	22,68

Дополнительные принадлежности

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес	
			фунты	кг
93717	—	$\frac{1}{2}$ " щетка для фитингов на 12 мм (по 3 в каждой упаковке)	$\frac{1}{2}$	0,24
93722	—	$\frac{3}{4}$ " щетка для фитингов на 18 мм (по 3 в каждой упаковке)	$\frac{1}{2}$	0,26
93727	—	1" щетка для фитингов на 25 мм (по 3 в каждой упаковке)	$\frac{3}{4}$	0,27
93732	—	$\frac{11}{16}$ " щетка для фитингов на 32 мм (по 3 в каждой упаковке)	$\frac{3}{4}$	0,29
93737	—	$\frac{15}{16}$ " щетка для фитингов на 40 мм (по 3 в каждой упаковке)	$1\frac{1}{4}$	0,77
93742	—	2" щетка для фитингов на 50 мм (по 3 в каждой упаковке)	$1\frac{1}{4}$	0,79
94682	—	Щетка для чистки внешнего диаметра	1	0,44
46105	—	Диск для удаления заусенцев внешнего диаметра	$1\frac{1}{4}$	0,57
93747	—	Быстросменная втулка	$2\frac{1}{4}$	0,95
93712	—	Держатель щеток для фитингов	6	2,63
93707	—	Набор для фитинга включает в себя наклонную полку, быстросменную оправу, запасной режущий ролик и щетки ($\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", $1\frac{1}{4}$ ", $1\frac{1}{2}$ ", 2")	3	1,39
33175	2191	Режущий ролик для меди	$\frac{1}{4}$	0,01
33551	122SS	Режущий ролик для нержавеющей стали	$\frac{1}{4}$	0,01
34360	E-2192	Набор из 10 винтовых штифтов		
10343	—	Штифт режущего ролика для режущего ролика 33551 (по 2 в каждой упаковке)	$\frac{1}{4}$	0,01
42360	1206	Подставка 1206	31	14,06
94687	—	2" зенковочный конус в сборе	$\frac{1}{16}$	0,02

Труборезы для тонкостенных труб

Выбор труборезов для тонкостенных труб

Труборез											
Материал / Диаметр	Сталь / нержавеющая										
		Для труб в тесных помещениях		Для труб с закрытой подачей		Для труб с винтовой подачей		С быстродействующим механизмом		Для пластмассовых / многослойных труб	
	Стр. 3.10	Стр. 3.11	Стр. 3.11	Стр. 3.12	Стр. 3.14						
Сталь / нержавеющая	-		✓		✓		✓		-		
Медь	✓	(3 - 28 мм)	✓	(3 - 60 мм)	✓	(3 - 79 мм)	✓	(6 - 170 мм)	-		
Пластмасса / ПХВ / многослойная труба	✓		✓		✓		✓		✓ (3 - 63 мм)		
Алюминий	✓		✓		✓		✓		-		

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ



Модель 101

Мини-труборезы для труб в тесных помещениях

- Специально разработаны для использования в ограниченных пространствах на трубах малых диаметров из твердой и мягкой меди, алюминия, латуни и пластмассы; на роликах имеется рифление для срезов рядом с развальцовкой.
- Прочный, легкий корпус и ползунок, большая ручка винта подачи ролика обеспечивают удобную регулировку давления при резке для аккуратных разрезов.
- В комплектацию моделей 117 и 118 включен режущий ролик с автоподачей, который режет автоматически сразу после единственного затягивания ручки (автоподача AUTOFEED®).
- Модель 118 отличается наличием специальной ручки для более легкого затягивания винта подачи.
- Модель 101-ML предназначена только для многослойных труб.

НОВИНКА



Мини-труборез 2-в-1 с
автоподачей

№ по каталогу	№ модели	Описание	Станд. ролики	Размеры труб		Вес		Станд. упак.
				мм	фунты	кг		
40617	101	Мини-труборез*	E-3469	6 - 28	½	0,23	6	
32975	103	Мини-труборез	E-3469	3 - 16	⅓	0,15	6	
32985	104	Мини-труборез	E-3469	5 - 24	⅓	0,15	6	
97787	117	Мини-труборез с автоподачей	E-3469	5 - 24	⅓	0,15	12	
32573	118	Мини-труборез 2-в-1 с автоподачей (включая трещоточную рукоять)*	E-3469	6 - 28	1¼	0,48	1	
32933	118	Только трещоточная рукоять - для мини-труборезов 118 и 101	-	-	⁵/₈	0,26	1	
21938	101-ML	Мини-труборез для многослойных труб	E2155	6 - 28	⅓	0,15	6	

* В комплектную ручку моделей 101 и 118 вложен запасной режущий ролик

(TOOL TIP) Для наилучших результатов резки заменяйте на труборезе штифт режущего ролика, по меньшей мере, при каждой второй замене режущего ролика.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

X-CEL® означает скорость

Многие из наших самых популярных труборезов для тонкостенных труб теперь включают в себя несколько возможностей X-CEL, чтобы ускорить и облегчить работу.

- Рукоять X-CEL – резка труб быстрее и легче благодаря нашим более крупным и более эргономичным конструкциям.
- Штифт режущего ролика X-CEL – быстрая замена режущего ролика с использованием нашей новой конструкции с шариковым фиксатором...не надо никаких инструментов...зажимы не теряются!
- В комплектацию включены запасные режущие ролики для максимальной продолжительности работы в исправном состоянии.



Труборезы для труб с закрытой подачей с новыми возможностями X-CEL

- Выдвижная конструкция винта подачи удерживает труборез на одном и том же расстоянии независимо от диаметра трубы – удобно для стесненных пространств.
- Отличаются наличием закрытого винта подачи для устранения засорения и заедания, рифленых роликов для срезов рядом с развалцовкой и складной зенковки.
- Теперь в комплектацию включены рукоять X-CEL и штифт X-CEL для более быстрой резки и замены ролика.
- Изготовлены из высокопрочного цинкового сплава.
- В ручку вложен запасной режущий ролик.
- Режут твердую / мягкую медь, алюминий, латунь и многослойные трубы.
- У моделей 205 / 205S быстродействующий механизм для более быстрой регулировки размера.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Станд. ролики	Размеры труб		Вес		Станд. упак.
				мм	фунты	кг		
Для медных труб								
66737	150L	Труборез с закрытой подачей	E-3469	6 - 35	1	0,44	6	
33055	205*	Труборез с закрытой трещоточной подачей	E-3469	6 - 60	2	0,91	1	
Для стальных труб								
66742	150LS	Вышеупомянутое с режущим роликом для больших нагрузок	E-4546	6 - 35	1½	0,47	6	
33070	205S**	Вышеупомянутое с режущим роликом для больших нагрузок	E-4546	6 - 60	2	0,91	1	

* Модель 205 имеет дополнительный быстродействующий механизм

** Модель 205S пригодна для резки труб из нержавеющей стали

Труборезы для труб с винтовой подачей с новыми возможностями X-CEL

- Аккуратные срезы под прямым углом легко выполняются на меди, латуни, алюминии и тонкостенной стали.
- Теперь в комплектацию включена рукоять X-CEL для более быстрой резки.
- Модели 10, 15, 20 отличаются наличием удобной складной зенковки.
- Модели 65S и 35S специально разработаны для труб из нержавеющей стали. В комплектацию включены 12x (65S) / 6x (35S) отдельных подшипников и режущий ролик для больших нагрузок, чтобы облегчить резку нержавеющей стали.
- Модель 65S отличается наличием быстродействующего механизма.



№ по каталогу	№ модели	Описание	Станд. ролики	Размеры труб		Вес		Станд. упак.
				мм	фунты	кг		
32910	10	Труборез с винтовой подачей	F-158	3 - 25	7/8	0,40	6	
32915	10S	Вышеупомянутое с режущим роликом для больших нагрузок (для стали)	E-1240	3 - 25	7/8	0,40	6	
32920	15	Труборез с винтовой подачей	F-158	5 - 28	1/2	0,68	6	
32925	15S	Вышеупомянутое с режущим роликом для больших нагрузок (для стали)	E-1240	5 - 28	1/2	0,68	6	
32930	20	Труборез с винтовой подачей	F-158	16 - 54	1¾	0,79	1	
32935	20S	Вышеупомянутое с режущим роликом для больших нагрузок (для стали)	E-1240	16 - 54	1¾	0,79	1	
32940	30	Труборез с винтовой подачей	E-2558	25 - 79	3½	1,60	1	
32950	30S	Вышеупомянутое с режущим роликом для больших нагрузок (для стали)	E-2191	25 - 79	3½	1,60	1	
97212	15-SI	Труборез для нержавеющей стали	E-1525	5 - 28	1½	0,68	1	
29963	35S	Труборез для нержавеющей стали	E-635	6 - 35	7/8	0,40	1	
31803	65S	Быстродействующий труборез для нержавеющей стали	E-635	6 - 65	1½	0,68	1	



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

Быстродействующие труборезы для тонкостенных труб с новыми возможностями X-CEL



- Модели 151-156 отличаются наличием быстродействующей конструкции, двутавровой конструкции, закаленных поверхностей, подвергающихся износу, и узлов салазок с упорными подшипниками для плавности работы.
- Теперь в комплектацию всех моделей включены рукоять X-CEL и штифт X-CEL для более быстрой резки и замены ролика.
- Доступны модели для пластмассовых или металлических труб.
- Модели 151 и 152 отличаются наличием складных зенковок.
- Модель 151-ML подходит для резки многослойных труб.
- Модель 151 CSST разработана для резки гофрированных труб из нержавеющей стали.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Станд. ролики	Размеры труб		Вес		Станд. упак.
				мм	фунты	кг		
31632	151	Быстродействующий труборез	E-3469	6 - 42	1¼	0,56	6	
31637	151-P	Вышепомянутое с режущим роликом для пластмассы	E-2155	10 - 40	1¼	0,56	6	
66747	151-ML	Быстродействующий труборез	E-545	10 - 50	1	0,5	1	
31642	152	Быстродействующий труборез	E-3469	6 - 66	2	0,92	1	
31647	152-P	Вышепомянутое с режущим роликом для пластмассы	E-2155	10 - 63	2	0,92	1	
36597	153	Быстродействующий труборез	E-3469	32 - 90	2	0,92	1	
36592	153-P	Вышепомянутое с режущим роликом для пластмассы*	E-2155	25 - 75	2	0,92	1	
31652	154	Быстродействующий труборез	E-2558	48 - 116	3⅞	1,72	1	
31657	154-P	Вышепомянутое с режущим роликом для пластмассы*	E-2156	50 - 110	3⅞	1,72	1	
59202	154-PE	Вышепомянутое с режущим роликом для полизитиlena	E-2880	50 - 110	3⅞	1,72	1	
31662	156	Быстродействующий труборез	E-2558	100 - 170	5	2,23	1	
31667	156-P	Вышепомянутое с режущим роликом для пластмассы*	E-2157	110 - 160	5	2,23	1	
39957	156-PE	Вышепомянутое с режущим роликом для полизитиlena	E-2880	110 - 160	5	2,23	1	
32078	151 CSST	Быстродействующий труборез для CSST	E-4546	9,5 - 25,4	1	0,50	6	

* Модели для пластмассовых труб не включают в себя запасные режущие ролики

Оснащение моделей быстродействующих резаков для пластмассы RIDGID® позволяет легко преобразовывать их для резки труб из меди или других металлов.

1. Извлеките из ручки запасной режущий ролик для меди.
2. Переверните ручку в такое положение, чтобы внутри ручки виднелось обозначение "Cu".
3. Закрутите ручку обратно на рукоять.
4. С помощью штифта режущего ролика X-CEL можно быстро заменить имеющийся режущий ролик для пластмассы на режущий ролик для меди. Теперь Вы готовы резать медные, алюминиевые и латунные трубы.
5. Когда Вы пожелаете вернуться к резке пластмассы, придерживайтесь этих же инструкций, но обязательно переставьте ручку так, чтобы внутри ручки виднелись обозначения "PE" и "PVC" (ПВХ).

Сменные режущие ролики для трубореза для тонкостенных труб

Всегда используйте настоящие режущие ролики RIDGID®. Эти ролики изготовлены методом механической обработки с высокой точностью из высококачественной стали и спроектированы для продолжительного срока службы и максимальной точности резки.

Режущие ролики	Труборезы для тонкостенных труб (Оригинальная продукция)			№ по каталогу	№ модели	Высота лезвия*	Применяется для труб/ Материал	
	№ по каталогу	№ модели	Станд. упак.					
	66772	E-545	6	6.5		10	32910	
	33210	E-702	1	12.5		15	32920	
	33165	E-1240	12	4.0	▲ ▲ ▲	15-SI	97212	
	33200	E-1740	6	3.5		35S	29963	
	74720	E-2155	6	7.0		65S	31803	
	74730	E-2156	6	10.5		151 CSST	32708	
	74735	E-2157	6	12.5		103/152/10S	32915/32925/32935	
	33175	E-2191	6	7.5		40	32955	
	33170	E-2558	6	5.5			101/118	Полиэтилен, полибутилен, полипропилен, стандартные и толстостенные
	83235	E-2880	6	19.0			40617/32573	Многослойная труба
	33205	E-2990	6	2.5	▲ ▲		103/104/117	Толстостенные ПВХ и ABS
	33185	E-3469	12	3.5		●	32975-32985-97787	Сталь, нержавеющая сталь
	34695	E-3495	6	7.0			150L/205	Мягкая гибкая пластмасса
	33190	E-4546	6	4.0	●		66737/32935	Полиэтилен, полибутилен, полипропилен, стандартные и толстостенные
	33195	E-5272	6	7.0			150L/S/205S	Полиэтилен, полибутилен, полипропилен, стандартные и толстостенные
	33180	E-5299	6	10.5		●	66742/32930	Сталь, алюминий и медь
	33160	F-158	12	3.5	● ●		151	Сталь, алюминий и медь
	88260	E-10279	6	4.5		●	31632	Алюминий и медь
	96397	E-1525	6	3.0		●	151-P	Алюминий
	33551	122SS	1	7.5			66747	Сталь, нержавеющая сталь
	29973	E-635	1	4.0	● ●		151-ML	ПВХ, ABS, стандартная толщина стенки
							152	Алюминий и медь
							152-P	ПВХ, ABS, стандартная толщина стенки
							153	Алюминий
							153-P	Сталь, нержавеющая сталь
							154	Алюминий и медь
							154-P	Алюминий и медь
							156	Нержавеющая сталь
							156-P	Нержавеющая сталь
							205	Нержавеющая сталь
							122/30S	Нержавеющая сталь
							33055	
							96362/32950	
							59202/32957	
							154-PE/156-PE	

● Обозначает режущие ролики, поставляемые с оригинальной продукцией. ▲ Обозначает резервный режущий ролик. * Высота лезвия = толщина стенки в мм

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

Труборезы для пластмассовых и многослойных труб

Однопроходные труборезы

- Для пластмассовых (ПХВ, ХПВХ, полипропилен, полиэтилен с межмолекулярными связями, полиэтилен) и многослойных труб.
- Подпружиненные рукоятки для более быстрого позиционирования. Один проход, легкий рез.
- PC-1250 отличается наличием сменного лезвия, обеспечивающего двойной срок эксплуатации лезвия. Не подходит для резки многослойных труб.
- PC-1375 ML: надежная алюминиевая конструкция, используемая для больших нагрузок. Легко прикрепляемый переходник для многослойных труб для улучшенной резки многослойных труб и мгновенного повторного округления труб.



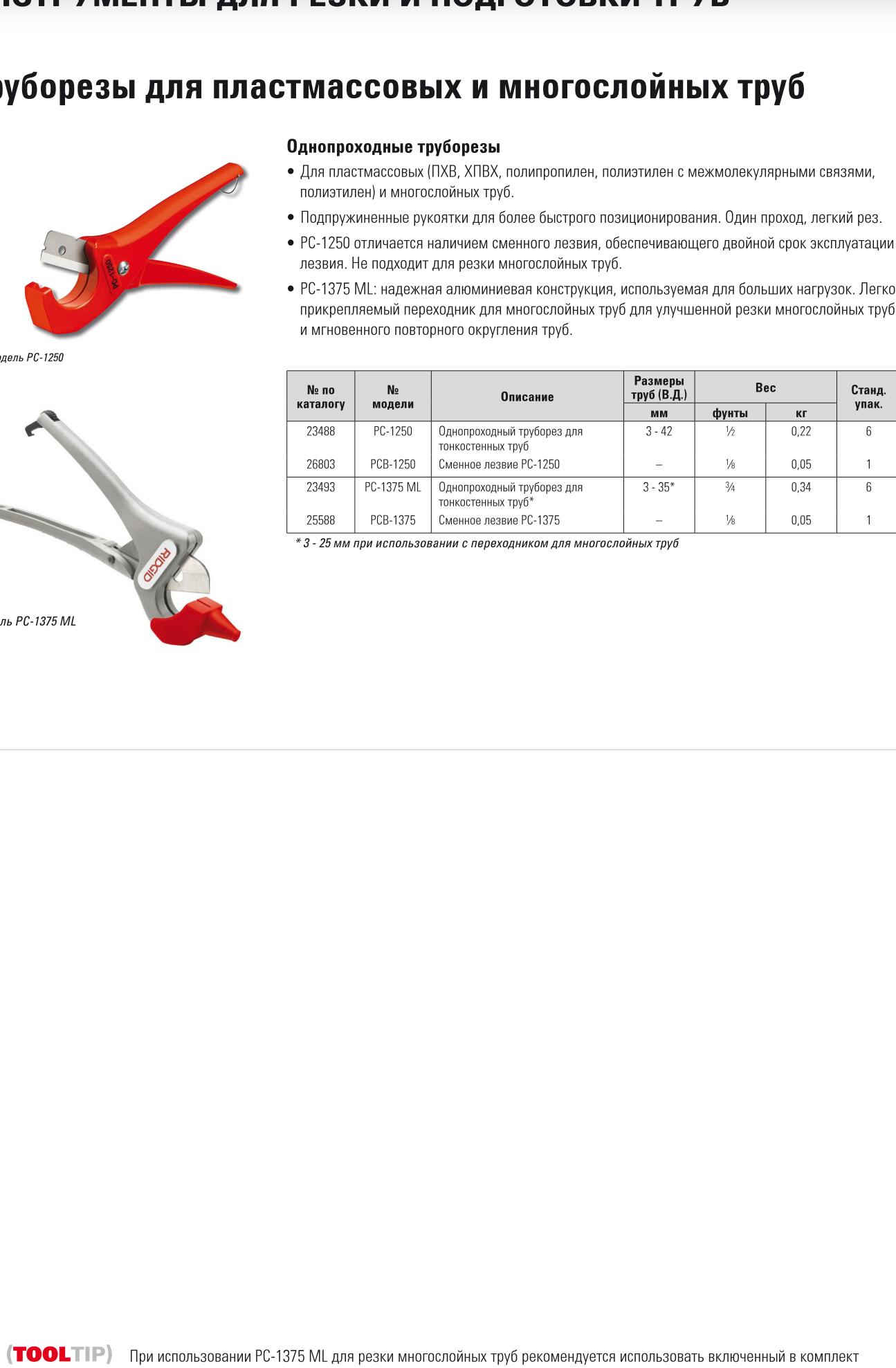
Модель PC-1250



Модель PC-1375 ML

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб (В.Д.)	Вес		Станд. упак.
			мм	фунты	кг	
23488	PC-1250	Однопроходный труборез для тонкостенных труб	3 - 42	½	0,22	6
26803	PCB-1250	Сменное лезвие PC-1250	—	⅛	0,05	1
23493	PC-1375 ML	Однопроходный труборез для тонкостенных труб*	3 - 35*	¾	0,34	6
25588	PCB-1375	Сменное лезвие PC-1375	—	⅛	0,05	1

* 3 - 25 мм при использовании с переходником для многослойных труб



(TOOL TIP)

При использовании PC-1375 ML для резки многослойных труб рекомендуется использовать включенный в комплект переходник для многослойных труб, чтобы облегчить резку и уменьшить деформацию.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ



Модель RC-1625



Модель RC-2375



Модель 1442N

Труборезы с трещоточным механизмом с эргономичными захватами

- Эргономичные захваты на нижней рукояти расставлены с приращениями $\frac{1}{2}$ ", чтобы их можно было использовать в качестве шкалы для быстрого измерения трубы.
- Быстросменное лезвие X-CEL®.
- Операция резки "без заусенцев" обеспечивает срез под прямым углом.
- Предполагаемые материалы: пластмассовые (ПХВ, ХПВХ, полипропилен, полиэтилен с межмолекулярными связями, полиэтилен, резиновый шланг) и многослойные трубы.
- 1435N и 1442N не подходят для многослойных труб.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб (В.Д.)		Вес		Станд. упак.
			мм	фунты	кг		
23498	RC-1625	Труборез с храповым механизмом для пластмассовых труб и тонкостенных труб	3 - 42	1 $\frac{3}{16}$	0,52	1	
27858	RCB-1625	Сменное лезвие RC-1625	—	$\frac{1}{8}$	0,03	1	
30088	RC-2375	Труборез с храповым механизмом для труб и тонкостенных труб	12 - 63	1 $\frac{7}{8}$	0,90	1	
30093	RCB-2375	Сменное лезвие RC-2375	—	$\frac{1}{4}$	0,10	1	
26821	1435N	Труборез с трещоточным механизмом	6 - 35	1 $\frac{1}{4}$	0,56	1	
68616	1435N-B	Сменное лезвие 1435N	—	$\frac{1}{12}$	0,04	1	
10191	1442N	Труборез с трещоточным механизмом	3 - 42	1 $\frac{5}{8}$	0,74	1	
42126	1442N-B	Сменное лезвие 1442N	—	$\frac{1}{8}$	0,06	1	

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РЕЗКИ И ПОДГОТОВКИ ТРУБ

НОВИНКА



P-TEC 3240

P-TEC 5000



Труборез для пластмассовых канализационных труб

Труборез RIDGID® P-TEC это первый в своем роде труборез, который обеспечивает возможность спокойно выполнять аккуратный, быстрый и прямой рез на тонкостенных (< 2,5 мм) пластмассовых трубах. Этот многофункциональный труборез можно использовать для полистиленовых (PE), полипропиленовых (PP) и тонкостенных ПХВ труб двух стандартных размеров: с внешним диаметром 32 и 40 мм – один и тот же инструмент для обоих размеров. Также доступен P-TEC 5000 для резки 50 мм пластмассовой канализационной трубы. Труборез P-TEC это еще одно дополнение к семейству трубных инструментов RIDGID, которое представляет огромное значение для любого производства, на котором используются и устанавливаются ПХВ / полипропиленовые / полистиленовые трубы.

Уникальные возможности и преимущества

- Аккуратное автоматическое удаление заусенцев – Рез, производимый этим труборезом, образует только тонкий завиток пластмассы в отличие от пуха, возникающего вокруг реза ножовкой. Второй инструмент для удаления заусенцев не требуется, этот труборез автоматически удаляет заусенцы параллельно с резкой.
- Автоматическое снятие фаски – Позволяет немедленное, простое присоединение к другим частям сливной системы.
- Быстрый разрез – В среднем шесть вращений, чтобы выполнить один разрез, в четыре раза быстрее, чем ножовкой.
- Прямой срез – Удобные смотровые окна каждый раз гарантируют прямой разрез на размеченной трубе.

Аккуратный – Автоматическое удаление заусенцев и снятие фаски.

Быстрый – Разрезает не более чем за шесть вращений – в четыре раза быстрее, чем ножовкой.

Прямой – Удобное смотровое окно гарантирует рез по разметке.

Открытая конструкция отверстия – P-TEC 5000 отличается наличием открытой конструкции отверстия, которая:

- Уменьшает требуемое от руки усилие для резки трубы.
- Полностью препятствует проскальзыванию на трубе.
- Обеспечивает возможность резать двухфланцевую 50 мм пластмассовую канализационную трубу.

АККУРАТНЫЙ



БЫСТРЫЙ



ПРЯМОЙ



№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры труб (В.Д.)		Вес		Станд. упак.
			мм	фунты	кг		
37463	P-TEC 3240	Труборез для пластмассовых канализационных труб	32 & 40	0,44	0,2	1	
40868	P-TEC 5000	Труборез для пластмассовых канализационных труб	50	0,44	0,2	1	



Рез ножовкой (слева) по сравнению с P-TEC 3240 (справа).

Зенковки труб, инструменты для удаления заусенцев



Внутренняя / внешняя зенковка пластиковой конструкции

- Удобно для быстрого, аккуратного и простого внутреннего зенкования и наружного снятия фаски труб диаметром $\frac{1}{4}$ " (6 мм) - $1\frac{1}{2}$ " (40 мм).
- Пластмассовая конструкция с износостойкими лезвиями из легированной стали.
- Обеспечивает быстрое профессиональное зенкование медных, алюминиевых, латунных и других труб.

№ по каталогу	№ модели	Размеры труб	Вес		Станд. упак.
			фунты	г	
34965	127	6 мм - 40 мм	$\frac{1}{4}$	113	1

Внутренняя / внешняя зенковка 223S



Внутренняя / внешняя зенковка с конструкцией из закаленной стали

- 46 режущих кромок на внутреннем конусе предусмотрены для быстрого, аккуратного внутреннего зенкования и наружного удаления заусенцев/снятия фаски труб из меди и нержавеющей стали диаметром $\frac{1}{2}$ " (12 мм) - 2" (50 мм).
- Конструкция из закаленной стали.

№ по каталогу	№ модели	Размеры труб	Вес		Станд. упак.
			фунты	г	
29983	223S	6 мм - 36 мм, трубы из меди и нержавеющей стали	$\frac{3}{4}$	340	1
29993	227S	12 мм - 50 мм, трубы из меди и нержавеющей стали	$1\frac{1}{4}$	560	1



Инструменты для удаления заусенцев

- Инструмент для удаления заусенцев для пластмассовых труб.
- Изготовлены из высококачественной стали, со специально разработанными режущими кромками с длительным сроком службы.
- Нескользящая виниловая рукоять.
- Идеальны для удаления внешних уступов и внутренних заусенцев на пластмассовых трубах.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Размеры пластмассовых труб		Станд. упак.
			мм	мм	
35155	72	Инструмент для удаления заусенцев	12 - 40		6
64962	73	Инструмент для удаления заусенцев		40 - 76	6
64967	74	Инструмент для удаления заусенцев		100	6

Щетка для внутренней / внешней чистки меди



- Объединяет щетки для чистки внешнего диаметра и притирки внутреннего диаметра труб в один ручной инструмент.
- Щетки из высокоуглеродистой стали быстро очищают трубы и фитинги номиналом $\frac{1}{2}$ " (12 мм) - $\frac{3}{4}$ " (19 мм) при подготовке к пайке мягким или твердым припоем.
- Надежная пластмассовая конструкция разработана для простой замены щетки.

№ по каталогу	№ модели	Описание	Вес		Станд. упак.
			унция	г	
34142	4100	Щетка для внутренней / внешней чистки меди	$3\frac{1}{4}$	90,7	1
34147	-	Сменный набор щеток	$1\frac{1}{2}$	45,3	1